

Système d'identification

M-BOSS LITE
MBHL20X90

M-BOSS Lite

Système professionnel de marquage pour des applications en environnement agressif.

HellermannTyton

M-BOSS Lite

Principales caractéristiques

La M-BOSS Lite est l'outil idéal pour fabriquer par emboutissage des repères en acier inoxydable pour des volumes faibles et moyens (jusqu'à 15 000 repères par an). La vitesse d'impression est très rapide :

- Le plus petit repère (MBML10X45) imprimé avec 8 caractères en moins de 10 secondes,
- Le plus grand repère (MBML20X90) imprimé avec 69 caractères en moins d'une minute.

L'imprimante trouve sa place facilement dans la plupart des locaux ou bureaux, car elle a un faible encombrement, utilise une alimentation électrique standard et pèse seulement 35 kg. Le logiciel utilisé est vite installé et facile d'utilisation, ainsi la production de repères emboutis de grande qualité peut démarrer très rapidement.

Les repères en acier inoxydable ont été spécialement créés pour une utilisation dans des environnements sévères, où le vent, les vagues, et les conditions de brouillard salin sont un facteur important. Le système M-BOSS Lite est utilisé pour identifier les tuyaux et câbles en plates-formes pétrolières, raffineries, système flottant de production, de stockage, et de déchargement, l'infrastructure ferroviaire, les services publics, l'agroalimentaire et les fermes solaires.

Les repères en inox ont été spécialement conçus avec des encoches au design spécifique. Ces dernières, placées de chaque côté du repère, permettent d'être facilement alignées dans le chargeur. Cela implique également que les repères soient systématiquement dans la bonne position pour être déplacés à l'embossage puis éjectés en toute simplicité.

HellermannTyton propose un système idéal de marquage et de fixation des repères emboutis. Utilisez simplement des colliers MBT de 4,6 mm de large, et une pince MK9SST pour fixer solidement le repère sur le câble.

L'imprimante est livrée avec un jeu de 42 caractères de 4 mm :

Lettres : A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

Chiffres : 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

Symbole : & - / . , ' "



M-BOSS Lite pour une solution compacte et simple.



Informations matériau imprimante M-BOSS

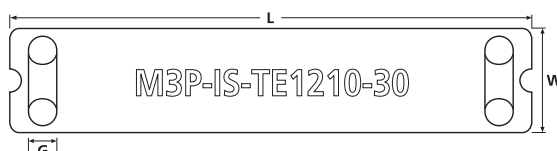
Alim. élect.	230V/50Hz
Temps du cycle	Moins d'une seconde par caractère
Poids (kg)	35 kg
L x P x H	650 x 500 x 260 mm



Idéale pour les applications en milieu agressif.

Informations matériau repères M-BOSS

Matière	Acier Inoxydable Type SS316 (SS316)
Couleur	Métal (ML)
Températures d'utilisation	-80 °C à +538 °C



Références et informations techniques

Article	Référence	Conditionnement	Larg. max. du collier G	Nombre de caractères	Larg. W	Long. L
540-20000	M-BOSS Lite	1	4,6	–	500	650
540-20005	MBML10X45	1000	4,6	8 (sur une ligne)	10	45
540-20004	MBML10X90	500	4,6	23 (sur une ligne)	10	90
540-20002	MBML20X45	1000	4,6	24 (sur max. trois lignes)	20	45
540-20001	MBML20X90	500	4,6	69 (sur max. trois lignes)	20	90

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Système de marquage sur repères Inox

La solution simple pour vos besoins de repères emboutis en petits volumes est réalisée en 3 étapes : placer les repères dans le chargeur, emboutir, éjecter les repères puis les récupérer marqués à la droite de la machine. Ils peuvent être fixés ensuite avec des colliers en acier inoxydable.

Les 3 phases de la production sont décrites sur la photo à droite.



Une vue d'ensemble de l'intérieur de la M-BOSS Lite.



Le chargeur.

- ① La construction spéciale du système de chargement, contenant plusieurs dizaines de repères, garantit leur placement facile et précis à chaque fois. Chacun des repères possède une encoche sur ses cotés et cela permet à l'utilisateur de placer aisément et correctement les repères dans le chargeur. Quand un marquage est nécessaire, le repère est présenté à la pince mobile de sorte à ce qu'il soit saisi et placé au niveau du tambour pour l'emboutissage.



Le tambour.

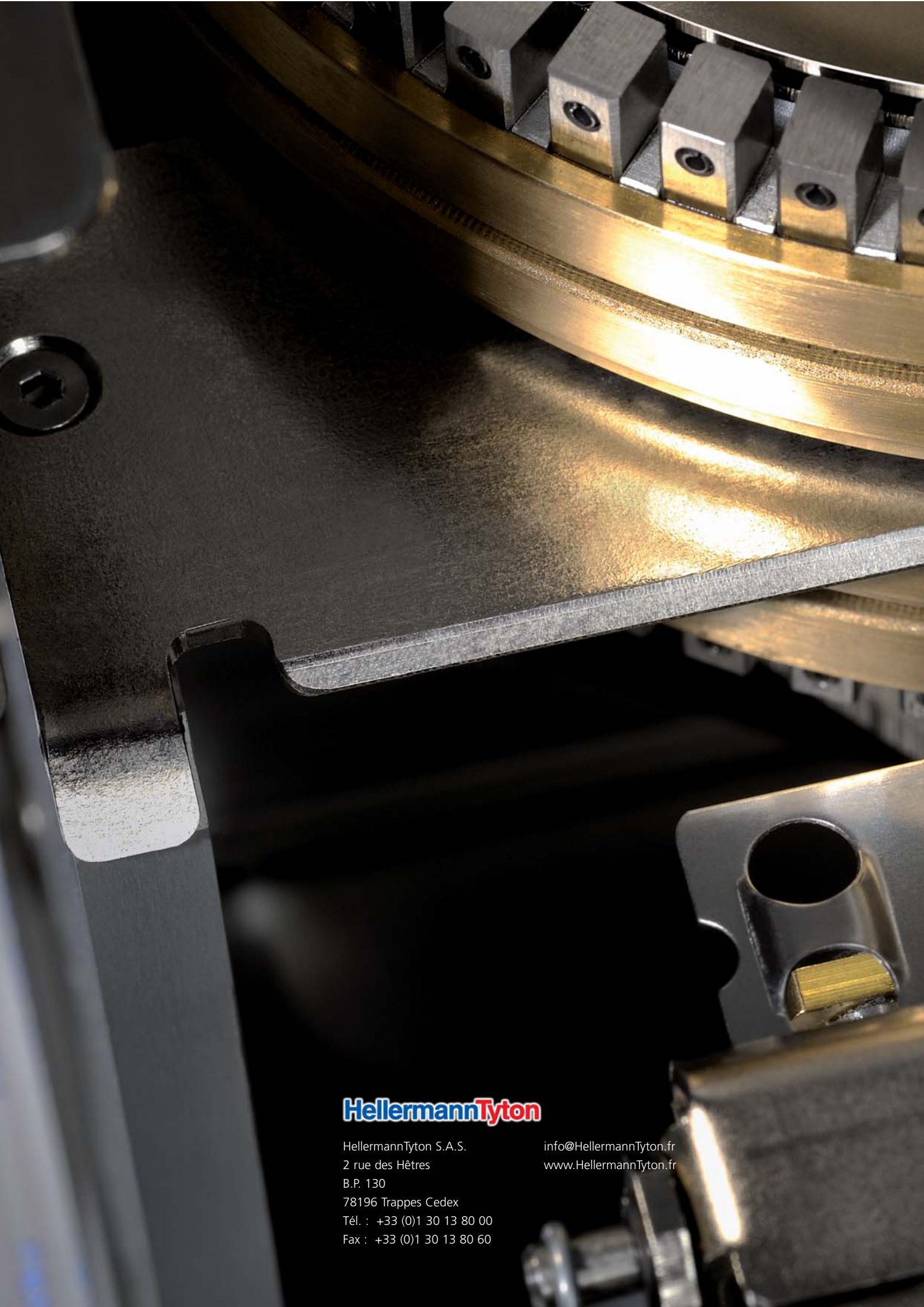
- ② Le tambour possède 42 caractères ; chacun est composé d'une partie mâle et d'une autre femelle. L'emboutissage est réalisé quand les deux parties mâle et femelle viennent pincer le repère, créant ainsi le caractère désiré. Un maximum de 3 lignes de texte peut être imprimé sur les repères les plus larges (MBML20X45 et MBML20X90). La version de 45 mm peut contenir jusqu'à 8 caractères par ligne, et la version de 90 mm jusqu'à 23 caractères par ligne.



L'éjecteur.

- ③ Chaque repère embouti est pris de la zone d'éjection pour tomber sur le tapis qui le sort de la machine et le rassemble en unité prête à être utilisée.

L'utilisation de la M-BOSS Lite est recommandée pour une fabrication de 15 000 repères par an. Pour un volume entre 15 000 et 40 000 repères par an, nous vous recommandons l'usage de la M-BOSS Classique (UNS: 540-10000).



HellermannTyton

HellermannTyton S.A.S.
2 rue des Hêtres
B.P. 130

78196 Trappes Cedex
Tél. : +33 (0)1 30 13 80 00
Fax : +33 (0)1 30 13 80 60

info@HellermannTyton.fr
www.HellermannTyton.fr