

Date de publication : janvier 2014



6.1 Outils de pose automatique

Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

Autotool 2000 - AT2000	434
Accessoires pour Autotool 2000	435
Colliers de serrage pour Autotool 2000	436
Clips à fretter pour Autotool 2000	437

Système de frettage sans déchet jusqu'à 80 mm de diamètre

Système Autotool 3080 - ATS3080	438
Accessoires pour Système Autotool 3080	439
Colliers de serrage pour Système Autotool 3080	440

6.2 Outils de pose pour colliers et lanières

Informations techniques

Vue d'ensemble des outils de pose pour colliers et lanières plastiques	442
Choix de l'outil de pose adapté à nos colliers et lanières	443
Comment utiliser un outil de pose ?	444

Outil manuel de pose pour colliers d'installation

MK10-SB	446
---------	-----

Outils manuels de pose pour colliers plastiques

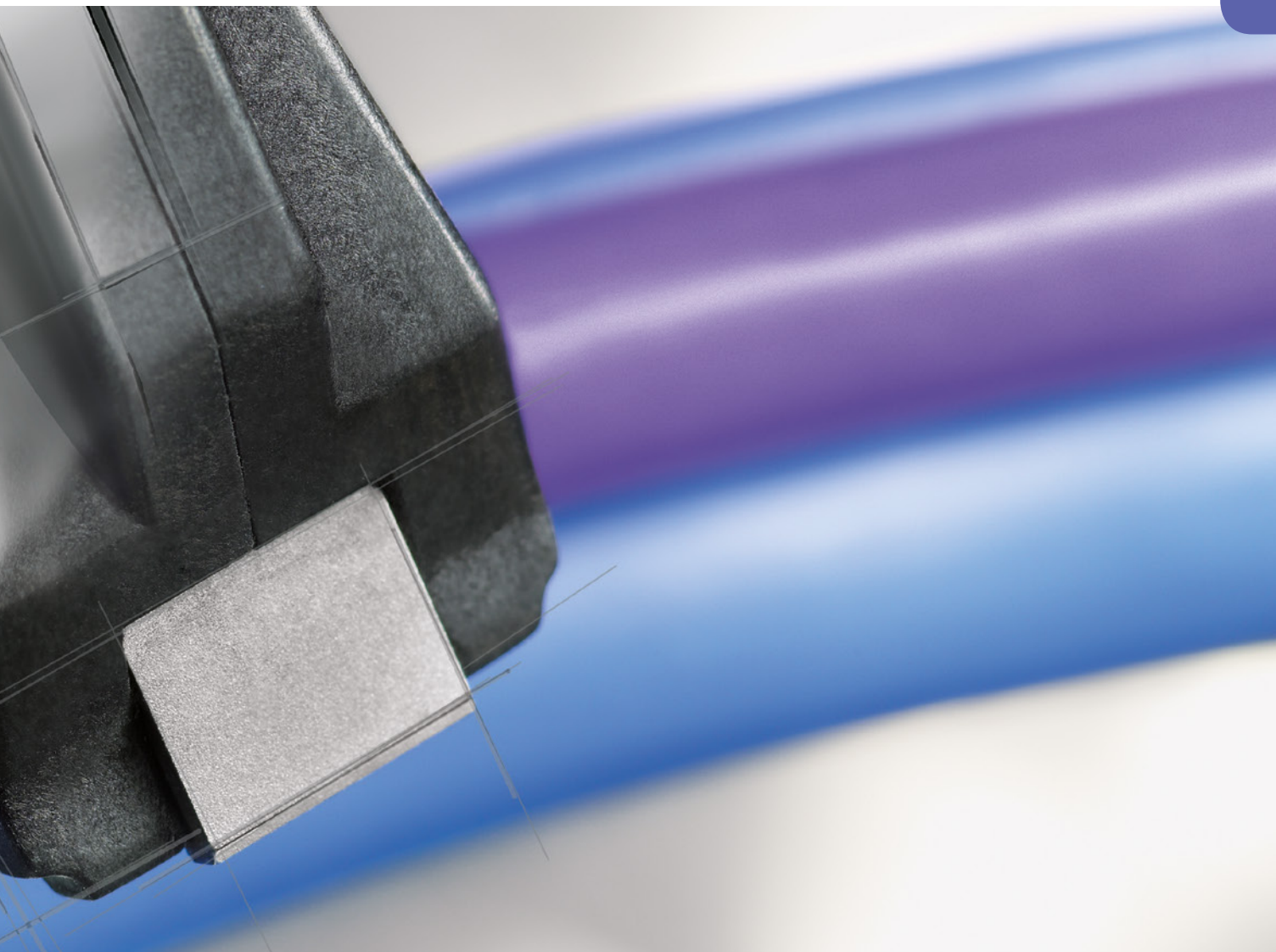
MK20, MK 21	446
-------------	-----

Outils manuels de pose avec corps en métal

MK35P	447
MK6	451

Outils manuels de pose avec un corps en plastique

EVO7, EVO7SP	448
MK7	449
MK9	451
MK7HT	449
MK9HT	452



Outil pneumatique de pose avec corps en métal	
MK3PNSP2	447
Outils pneumatiques de pose avec corps en plastique	
MK7P	450
MK9P	453
MK9PSST	455
Outil manuel de pose spécifique pour les colliers de la série KR	
KR6/8	454
Outil pneumatique de pose pour les colliers de la série KR	
KR8PNSE	454
Outil manuel de pose pour colliers métalliques	
MK9SST	455
Outils manuels de pose pour colliers métalliques	
HDT16	456
KST-STG200	456
Outils manuels de pose pour colliers métalliques	
MTT4	457
THT	457
Outil manuel de coupe pour colliers plastiques	
CUTties	458

6.3 Outils de pose pour gaines thermorétractables

Générateur d'air chaud électrique	
H5002	
H5004	459
Machine de chauffe	
ShrinkPad 110	460
6.3 Outils de pose pour Snapper	
Outils manuels	
ASNP, MSNP	461



Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

- Autotool 2000 - AT2000

La fiabilité, l'ergonomie, la facilité et la flexibilité d'utilisation de l'Autotool 2000 en font l'outil idéal pour toutes les applications intensives de câblage, dans l'automobile, l'électronique, l'électroménager, la HiFi, l'emballage et toutes autres applications de frettage. Le système convient tant pour les volumes importants que pour les applications nécessitant des changements fréquents. L'Autotool 2000 permet une productivité et une efficacité maximales.

En fonction des besoins des clients, l'AT2000 peut être utilisé en poste fixe, suspendu ou intégré dans une ligne de production automatisée.

Principales caractéristiques

- Système automatique de fixation de câbles à commande électronique
- Accélère le processus d'assemblage de faisceaux
- Assemblage de faisceaux, mise en place et découpe régulière
- Très facile à utiliser
- Vitesse d'assemblage de 0,8 s par cycle
- Accepte des bandes de 50 ou des bobines de 3500 colliers de serrage
- Assemblage automatique de faisceaux d'un diamètre de 20 mm maximum
- Découpe à ras
- Force d'assemblage réglable et diagnostic électronique des défauts

Nous proposons des solutions adaptées à votre chaîne de montage.

RÉFÉRENCE	Article
Autotool 2000	120-00000

Sujettes à modifications.

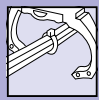


Autotool 2000.

Alim. élect.	Sur secteur ou sur batterie
Temps du cycle	0,8 s
Poids	1,2 kg
Tension de serrage	Ajustable et répétitive



En savoir plus !



Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

• Accessoires pour Autotool 2000

Principales caractéristiques

- Fixe sur un support de table ou suspendu en position haute
- Intégration dans une chaîne de production entièrement automatisée
- Alimentation stabilisée - Entrée : 100-230 VCA, 50/60Hz; Sortie : 24,5VCC, max. 150W
- Alimentation stabilisée avec boîtier de contrôle : indispensable pour des applications entièrement automatisées
- Support de table : maintien l'outil et la bobine de colliers, incluant une pédale
- Suspension en position haute pour l'outil et la bobine de colliers, incluant un balancier
- Support de câbles HH20 : utilisé en tant que distancier pour optimiser l'assemblage des faisceaux d'un diamètre de 20 mm maximum et d'une hauteur comprise entre 25 et 45 mm



Autotool 2000 et l'ensemble de montage sur table.

RÉFÉRENCE	Description	Article
Switching Power Pack	Alimentation secteur	120-00100
Switching Power Pack with Control Box	Alimentation secteur avec boîtier de contrôle	120-00110
Overhead Suspender	Potence	120-00050
HH20	Support de câblage HH20	120-00080
Bench Mount Kit	Support de table	120-00040

Sujettes à modifications.



Application de conditionnement avec la station sur table.



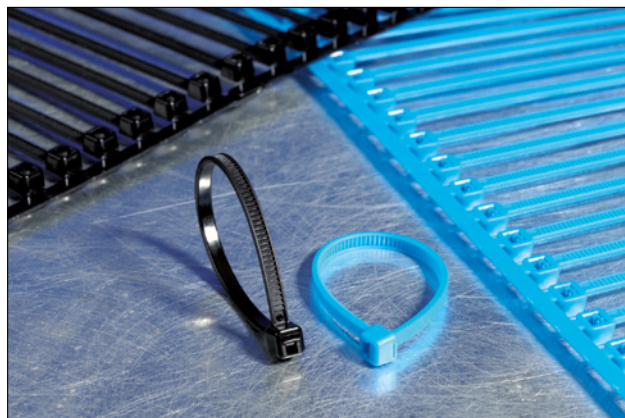
Fretage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

- Colliers pour Autotool 2000

Pour le fretage ou la fixation de câbles, tubes et durites.
Plus spécialement pour les applications nécessitant de la haute cadence.

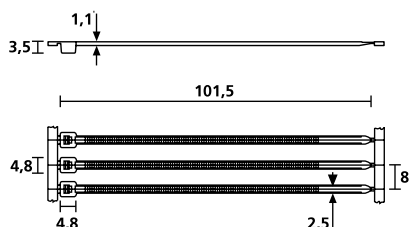
Principales caractéristiques

- Entièrement en plastique et facile à recycler
- Maintien solide des faisceaux
- Permet d'assembler des faisceaux d'un diamètre de 20 mm
- Découpe à ras
- Disponibles en naturel et en noir
- Autres couleurs disponibles sur demande
- Disponibles en bandes de 50 ou en bobines de 3500 colliers de serrage



Colliers à crantage intérieur ou extérieur pour AT2000.


MATIÈRE	Polyamide 6.6 hautes températures stabilisé UV (PA66HSUV)	Polyamide 6.6 hautes températures (PA66HS)	Polyamide 4.6 (PA46)
Températures d'utilisation	-40 °C à +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C à +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Tenue au feu	Auto-extinguible UL94 V2		Auto-extinguible UL94 V2, Faible degré de nuisance, Faible émission de gaz ou d'acides, Faible émission de fumée



Bande de T18RA

RÉFÉRENCE	Ø max. toron	N	Couleur	Matière	Contenu	Article
T18RA3500	20,0	80	Naturel (NA)	PA46	3.500 pièces	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naturel (NA)	PA66HS	2.000 pièces	120-40019
T18RA3500 HS	20,0	80	Naturel (NA)	PA66HS	3.500 pièces	120-50009
T18RA50	20,0	80	Noir (BK)	PA66HSUV	2.000 pièces	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Noir (BK)	PA66HSUV	3.500 pièces	120-50010

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.
D'autres couleurs sont disponibles sur demande. Contactez-nous !

 = Résistance à la traction



Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

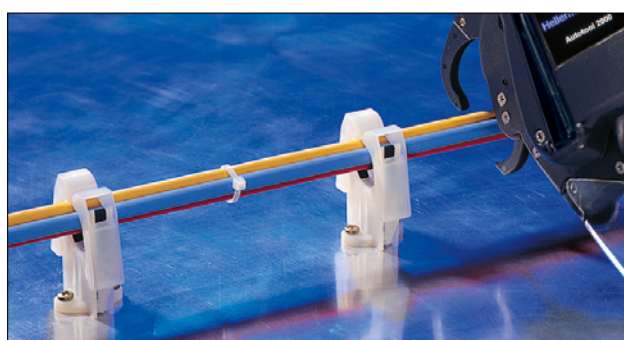
- Clips à fretter pour Autotool 2000

Principales caractéristiques

- Solution rapide pour l'installation de clips d'assemblage
- Fixation aisée avec l'Autotool 2000



Clips de frettage ATSBCT6LG.



Accessoires pour faisceaux HH20.

RÉFÉRENCE	Dessin	Epais. paroi	Ø trou de fixation	Couleur	Matière	Article
ATSBCEC35		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68355
ATSBCT6.5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69066
ATSBCT6.5-MD		2,0 - 3,0	6,3 - 6,7	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-69065
ATSBCEC36		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68365
ATSBCEC37		1,5 - 4,0	-	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-68375
ATSBCT6LG		0,6 - 5,1	6,3 - 7,0	Noir (BK)	PA66HIRHS	102-67065

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Système de frettage sans déchet jusqu'à 80 mm de diamètre

- **Système Autotool 3080 - ATS3080**

Partout dans le monde, les exigences en matière de qualité de production sont de plus en plus élevées. L'automatisation totale et précise de la fonction de frettage est la clé du succès pour des productions de grande série, constantes et ne nécessitant qu'un minimum de maintenance. HellermannTyton a relevé ce défi avec succès.

L'outil ATS3080 peut être tenu à la main ou fixé sur un support de table. L'opérateur peut ainsi s'adapter aux différentes configurations rencontrées. Pour le câblage automobile, dans l'électroménager ou même pour l'emballage, la rapidité et la fiabilité de l'ATS3080 sont des atouts majeurs. L'outil ATS3080 permet de lier un câble, un faisceau ou un toron de 50 mm en 1,35 s, d'une seule pression sur la commande.

Il est aussi possible de monter des pieds de fixation sur les faisceaux grâce à nos outils de pose automatiques de lanières. C'est un procédé idéal pour les grands volumes de production ou quand il est nécessaire d'avoir de la flexibilité.

Principales caractéristiques

- Système électrique d'assemblage des faisceaux HellermannTyton
- À chaque opération, des fixations sans déchet et des découpes à ras
- Pas de perte de temps à l'ouverture ou la fermeture des boîtes de déchets
- Diamètre d'assemblage jusqu'à 80 mm
- Utilise des bandes de nylon 6.6 à crantage extérieur et des têtes de fermeture sur des "bobines sans fin"
- Innovation exceptionnelle: Intégration totale de l'outil et du matériel
- Utilisation possible en suspension ou dans un support de table
- Peut être intégré dans une chaîne de production entièrement automatisée
- Outil flexible, en particulier pour les applications automobiles, le secteur du conditionnement et celui des produits blancs ou bruns
- Outil très performant
- Durée de cycle courte (de 0,8 à 1,3 s en fonction du diamètre d'assemblage du faisceau)
- Mâchoires disponibles en 3 diamètres différents: 30, 50, 80 mm
- Matériel disponible en bobines de 500 m de bande et 5000 fermetures



Système Autotool 3080.

Alim. élect.	Electrique
Temps du cycle	maximum 1,3 sec.
Poids (kg)	1,7 kg
Tension de serrage	220

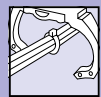
Nous proposons des solutions adaptées à votre chaîne de montage.

RÉFÉRENCE	Article
Autotool System 3080	102-00000

Sujettes à modifications.



En savoir plus !



Système de frettage sans déchet jusqu'à 80 mm de diamètre

- Accessoires pour Système Autotool 3080

Principales caractéristiques

- Pour une utilisation fixe ou mobile de l'outil ATS3080 avec un support de table ou une suspension
- Intègre l'outil ATS3080 dans une chaîne de production entièrement automatisée
- Alimentation stabilisée -
Entrée : 230/150 VCA, 50/60Hz;
Sortie : 48 VCC, max. 50W
- Support de table - Support pour l'outil et la bobine de colliers, incluant une pédale
- Ensemble de suspension pour l'outil et la bobine de colliers, incluant un balancier



L'ensemble pour table utilisé lors des opérations sur poste fixe.



3 mâchoires optimisent le cycle pour différents diamètres de câbles.



Fermeture de sacs plastiques.

RÉFÉRENCE	Description	Article
Switching Power Pack	Alimentation secteur	102-00100
Overhead Dispenser	Potence ATS3080	102-00050
Bench Mount Kit Fixed	Support de table fixe	102-00043
Bench Mount Kit Flexible	Support de table flexible	102-00040
Horizontal Bench Mount Kit	Support de table horizontal	102-00041
Bench Mount Kit for Automation	Support de table pour automatisation	102-00042

Sujettes à modifications.



Système de frettage sans déchet jusqu'à 80 mm de diamètre

- Colliers pour Système Autotool 3080

Pour le frettage ou la fixation de câbles, tubes et durites.
Plus spécialement pour les applications nécessitant de la haute cadence.

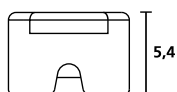
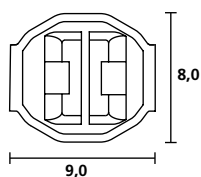
Principales caractéristiques

- Bandes et têtes de fermeture innovantes
- Consommable en deux parties
- Garantie d'une utilisation optimisée du matériel, sans déchets
- Pas de perte de temps à l'ouverture ou la fermeture des boîtes de déchets
- Diamètre du faisceau mécaniquement détecté
- Découpe à ras des fixations
- Une bande à crantage extérieur évite d'endommager l'isolation des fils
- Disponible en bobines de 500 m de bande et 5000 têtes de fermeture

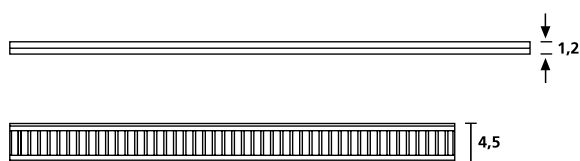


Têtes de fermeture et bande pour ATS3080.

MATIÈRE	Polyamide 6.6 modifié chocs, hautes températures, stabilisé UV (PA66HIRHSUV)	Polyamide 6.6 hautes températures stabilisé UV (PA66HSUV)
Températures d'utilisation	-40 °C à +95 °C, (+105 °C, 5000 h)	-40 °C à +105 °C, (+145 °C, 500 h)
Tenue au feu	Auto-extinguible UL94 HB	Auto-extinguible UL94 V2



Tête de fermeture ATS3080



Bande ATS3080

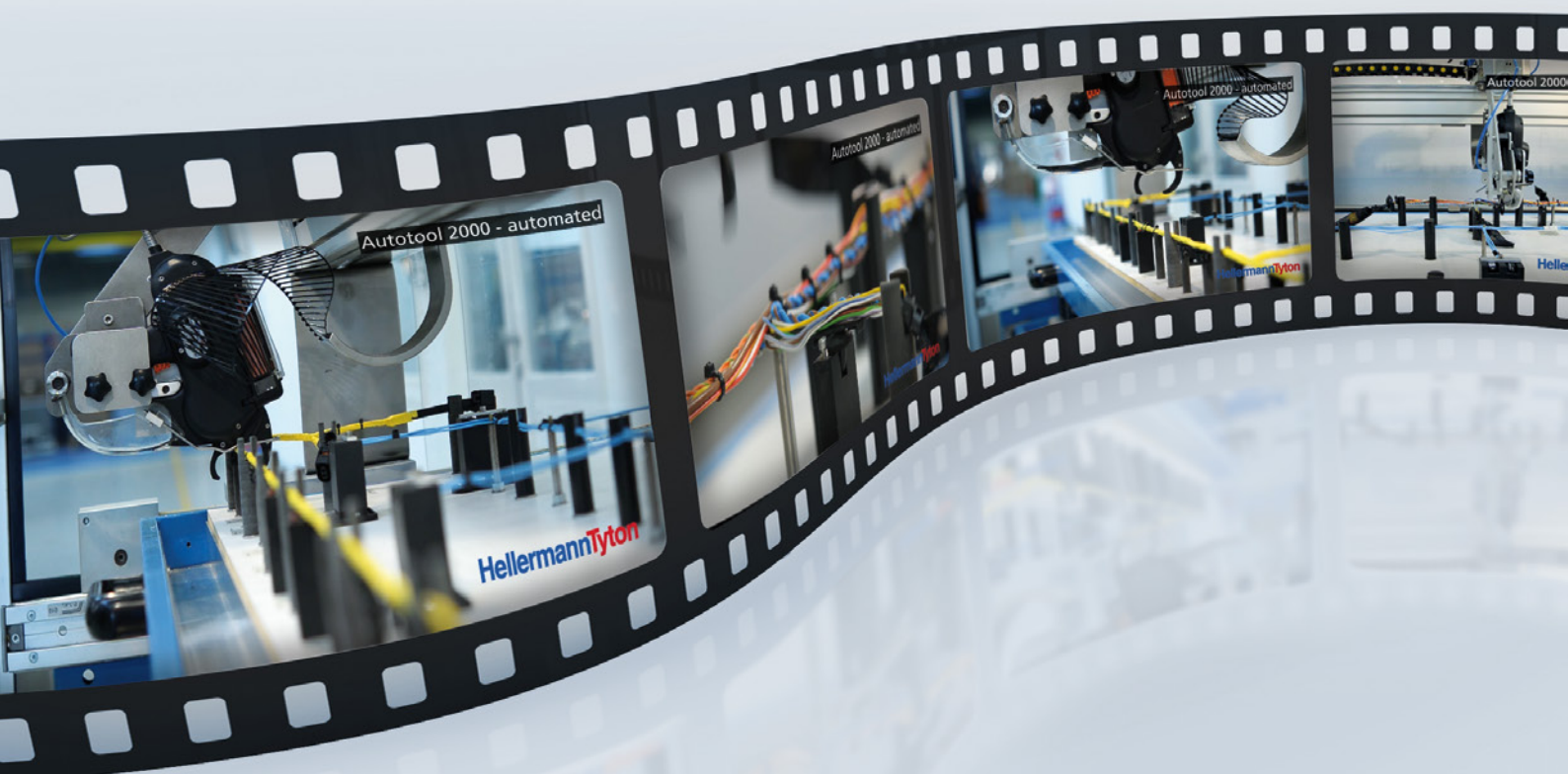
RÉFÉRENCE	Ø max. toron	N	Couleur	Matière	Contenu	Article
Strap Natural ATS3080	80,0	220	Naturel (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Closures Natural ATS3080	80,0	220	Naturel (NA)	PA66HSUV	5.000 pièces	102-66209
Strap Black ATS3080	80,0	220	Noir (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110
Closures Black ATS3080	80,0	220	Noir (BK)	PA66HSUV	5.000 pièces	102-66210

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

N = Résistance à la traction

Autotool 2000 – Outil de pose automatique

Contactez-nous pour plus d'informations !



www.HellermannTyton.fr

HellermannTyton

Outils de pose manuels pour colliers et lanières plastiques



MK10-SB
voir page 446.



MK20, MK21
voir page 446.



MK3SP
voir page 447.



MK3PNSP2
voir page 447.



EVO7 / EVO7SP
voir page 448.



MK7
voir page 449.



MK7HT
voir page 449.



MK7P
voir page 450.



MK6
voir page 451.



MK9
voir page 451.



MK9HT
voir page 452.



MK9P
voir page 453.

Outils de pose spécifiques pour colliers KR (Kabelrap)



KR6/8
voir page 454.



KR8PNSE
voir page 454.



MK9SST
voir page 455.



MK9PSST
voir page 455.

Outils de pose manuels pour colliers métalliques

Outils de pose manuels pour colliers métalliques



HDT16
voir page 456.



KST-STG200.
voir page 456.



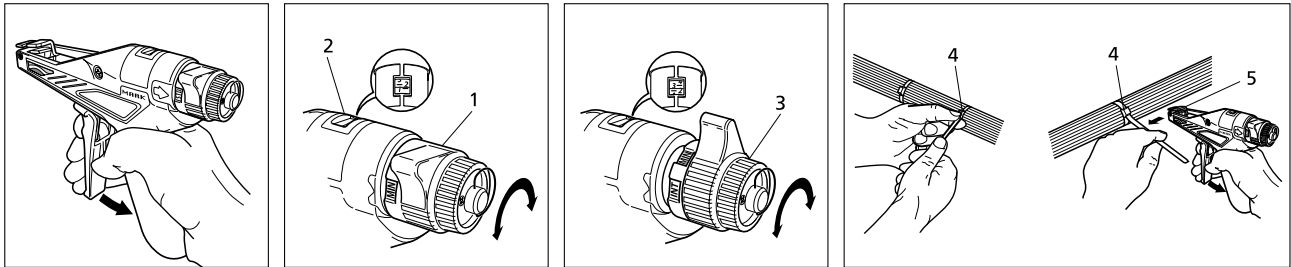
MTT4
voir page 457.



THT
voir page 457.

Choix de l'outil de pose adapté à nos colliers et lanières

Collier	Attributs (Type d'outil, largeur de collier)		Outil	Page		
colliers de serrage plastiques	outil dynamométrique avec coupe automatique	non	largeur de bande $\leq 4,8$ mm	MK10-SB	446	
				MK20	446	
			largeur de bande $\geq 4,8$ mm	MK10-SB	446	
				MK21	446	
				oui	oui	largeur de bande $\leq 4,8$ mm
		MK7P	450			
		non	largeur de bande $\geq 4,8$ mm		EVO7 / EVO7SP	448
					MK3SP	447
					MK7	449
		oui	oui	largeur de bande $\geq 4,8$ mm	MK7HT	449
MK6	451					
MK9	451					
MK9HT	452					
oui	oui				largeur de bande $= 2,5$ mm	AT2000
		largeur de bande $= 4,5$ mm	ATS3080	438		
colliers de serrage métalliques	outil dynamométrique avec coupe automatique		oui	oui	largeur de bande $\leq 16,0$ mm	MK9PSST
		non				largeur de bande $\leq 13,0$ mm
			largeur de bande $\leq 16,0$ mm	HDT16	456	
				largeur de bande $\leq 12,3$ mm	KST-STG200	
		largeur de bande $\leq 12,0$ mm	MTT4		457	
largeur de bande $\leq 7,9$ mm	THT		457			
	colliers de la série KR (Kabelrap)	oui	oui	largeur de bande	KR8PNSE	454
non					largeur de bande	KR6/8

Comment utiliser un outil de pose ? (Exemple avec le MK9)

1. Ajustez le système de réglage grossier (1) selon le type de collier de serrage et les indications de la notice d'utilisation. La valeur est visible et lisible dans le cadran (2).
2. Au besoin, utilisez la molette de réglage fin (3) pour peaufiner le réglage et atteindre la valeur désirée.
3. Faites une boucle avec le collier de serrage autour du faisceau de câbles et insérez l'extrémité de la bande dans la tête du collier (4). Tirez fermement sur le collier de sorte qu'un seul actionnement de la gâchette de l'outil suffise à le serrer et à le couper.
4. Placez le bout de l'outil contre la tête du collier (4) en veillant à ce que la bande du collier soit bien insérée dans la fente latérale (5) prévue à cet effet. Positionnez l'outil dans l'axe de la bande.
5. Actionnez la gâchette de l'outil une ou plusieurs fois au besoin jusqu'à ce que le collier soit coupé. La coupe s'effectue à ras, une fois la tension de serrage de l'outil pré-réglée atteinte.

Contrôle des outils de pose - Détermination de la tension de serrage

A l'heure actuelle, aucune méthode générale de test en vue d'étalonner les outils de pose pour colliers de serrage n'est imposée. Les différentes entités du groupe HellermannTyton utilisent un dispositif de contrôle précis bénéficiant d'une fréquence de 10kHz pour mesurer la tension de serrage et garantir la fiabilité de nos outils.

Il est impératif de suivre une procédure de test normalisée et de veiller à être dans les conditions de test adéquates (par exemple la taille, l'épaisseur, la largeur et le taux d'humidité du collier de serrage...). Un test réalisé dans des conditions différentes peut mener à des résultats distincts.

De manière générale, la vitesse de la coupe, la position de l'outil par rapport au collier de serrage, l'état d'usure des pièces de l'outil et l'état du collier de serrage ont une influence directe sur la mesure de la tension de serrage de l'outil.

C'est pourquoi, il est à noter que les valeurs et les courbes que nous sommes amenés à fournir ne sont données qu'à titre indicatif.

Nous préconisons dans les notices d'utilisation livrées avec chacun de nos outils une plage de réglages pour chaque type de colliers de serrage utilisés. Si la détermination de valeurs précises pour la tension de serrage sont impératives, nous vous recommandons l'utilisation de notre banc de contrôle de manière à vous placer dans les conditions de test qui vous sont propres. Nos recommandations générales sont de se baser sur la moitié de la valeur de la résistance à la traction du collier de serrage comme valeur maximale pour la tension de serrage de nos outils.

La résistance à la traction correspond à la force maximale que le collier de serrage peut supporter avant de s'étirer de manière irréversible voire même de casser. Cette valeur est déterminée suivant une méthode de test différente, à partir d'un collier serré sur un mandrin en demi-coquille. L'égalité suivante est donc à respecter pour régler correctement un outil de pose :

$$\frac{\text{Résistance à la traction du collier}}{2} = \text{Tension de serrage outil recommandée}$$

Exemple pour un collier T50R dont la résistance à la traction est de 225N :

$$\text{Tension de serrage recommandée} = \frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N}$$

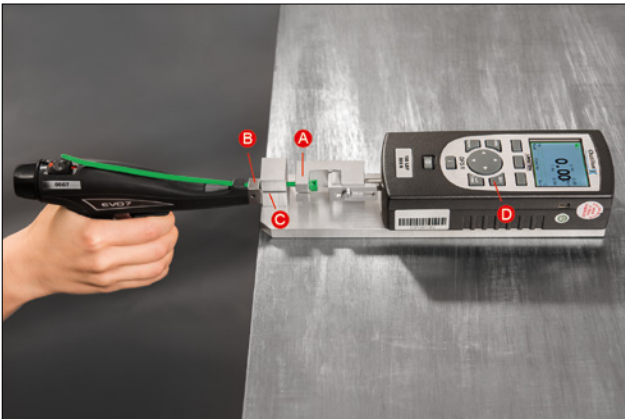
Le réglage de la tension de serrage pour une largeur donnée de collier peut être peaufiné (revu à la hausse ou à la baisse) en fonction de l'application.

Veillez noter que nos recommandations ne s'appliquent qu'aux produits HellermannTyton. Les colliers de serrage et lanières issus d'autres fabricants peuvent nécessiter un réglage différent de la tension de serrage.

Une fois un outil de pose étalonné, et afin d'éviter toute modification involontaire de la tension de serrage de celui-ci, il est possible de venir ajouter un cache de sécurité (référence 110-07200, adaptée aux outils suivants: MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT, MK9SST et MK9P).

Il est très fortement conseillé d'étalonner régulièrement les outils de pose, à une fréquence donnée, de manière à éviter toute dérive dans le processus de serrage de nos colliers et lanières. L'évaluation de la tension de serrage de nos outils de pose manuels (hors EVO7 / EVO7SP) dépend directement de la vitesse d'actionnement de la gâchette et donc de l'opérateur. C'est pourquoi, il est impossible de fournir des valeurs précises et irréfutables de la tension de serrage (en Newton, par exemple) correspondants à chacun des réglages de nos outils. Cependant, et à titre indicatif, des courbes de contrôle de la tension de serrage pour chaque type d'outils peuvent être disponibles sur demande. Chaque courbe est obtenue en utilisant un outil neuf en sortie d'usine et notre banc de contrôle ci-dessous.

Etalonnage réalisé à l'aide d'un appareil de contrôle de la traction (Chatillon DFS-II) et le nouvel outil de pose manuel, l'EVO7.



Les étapes ci-dessous décrivent les différentes actions à suivre de manière à prendre en main le banc de contrôle en vue d'étalonner proprement un outil de pose:

1. Positionnez le collier de serrage (en vert) en long dans la cale métallique prévu à cet effet (A)
2. Amenez l'extrémité de l'outil de pose (B) au ras du bloc métallique (C)
3. Positionnez la bande du collier dans la fente latérale de l'outil, en veillant à ce que la tête du collier soit bien positionnée en butée contre la cale métallique (A)
4. Réinitialisez l'appareil de contrôle (D) à 0
5. Actionnez la gâchette à plusieurs reprises si nécessaire, jusqu'à ce que le collier soit coupé
6. Relevez la valeur de traction atteinte au moment de la coupe, qui est directement lisible sur l'écran de l'appareil de contrôle



Outil manuel de pose pour colliers d'installation

- **MK10-SB - Pour des colliers plastiques de largeur 9 mm**

Principales caractéristiques

- Idéal pour le serrage des colliers d'installation, tels que les séries LPH et PE/RPE
- Outil robuste en métal, disposant d'un levier de coupe



Outil de pose manuel MK10-SB.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Réf. E.R.D.F.	Codet E.R.D.F.	Article
MK10-SB	9,5	2,5	0,33 kg	MK10-SB	07.32.230	110-10001

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outils manuels de pose pour colliers plastiques

- **MK20 - pour colliers plastiques de largeur 4.8 mm maximum**
- **MK21 pour des colliers de largeur 7.6 mm maximum**

Principales caractéristiques

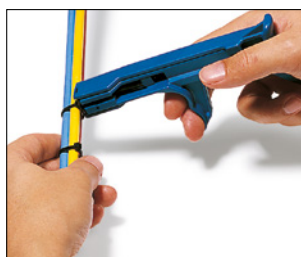
- Outils légers et peu encombrants, donc faciles et pratiques à transporter sur site
- Adapté au serrage de colliers de serrage plastiques d'une largeur comprise entre 4,8 et 7,6mm
- Possibilité de venir couper le collier grâce à un mouvement de torsion rapide réalisé avec l'outil.



Outils de pose manuels MK20 et MK21.



Mise en place d'un collier de serrage plastique.



Serrage du collier grâce à l'outil.



Coupe du collier par bref mouvement de torsion avec l'outil.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de pose avec corps en métal

- MK3SP pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

Cet outil robuste permettant le serrage et la coupe de colliers de serrage est apprécié des fabricants de câbles dans l'industrie automobile. Il est également utilisé dans les industries aéronautique et ferroviaire, ainsi que dans le domaine médical et dans celui du bâtiment.

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal pour des colliers de serrage plastiques de largeur 4,8mm maximum
- Outil dynamométrique permettant à la fois de serrer puis de couper en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Outil fiable nécessitant peu de maintenance



Outil manuel de pose MK3SP.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,33 kg	110-03500
Remplacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-03524

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose avec corps en métal

- MK3PNSP2 - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique de pose adapté aux colliers de serrage plastiques de largeur de 4,8mm maximum
- Outil en métal, donc robuste
- Outil fiable et précis nécessitant peu de maintenance
- Simple actionnement du bouton pour obtenir un serrage et une coupe à ras du collier



Outil pneumatique de pose MK3PNSP2.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar
Pression d'air max.	6 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x hauteur x largeur	225 x 140 x 40 mm
Homologations	CE, GS

RoHS

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
Compressed-air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	110-30002
Remplacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-30101

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec un corps en plastique

- Outil EVO7 - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum

Principales caractéristiques

- Outil dynamométrique robuste permettant à la fois de serrer puis de couper en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Corps fabriqué à partir de polyester renforcé en fibres de verre, léger et résistant
- Excellente ergonomie grâce à une poignée anti-dérapante pour une meilleure prise en main
- Peu de maintenance, puisque grande fiabilité de l'outil
- Utilisation rapide et précise en un minimum d'effort (technologie TLC)
- Réglage aisé et pratique de la tension de serrage
- Extrémité longue et mince pour utilisations dans des zones étroites
- Existence de deux versions: Course standard de 90mm (EVO7) et course réduite de 80mm (EVO7SP)



Outil manuel de pose EVO7.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier G	Ep. max. collier	Poids	Article
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,275 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,275 kg	110-70130
BLADEKIT	Lame de rechange	-	-	-	110-70106

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Technologie TLC brevetée Tension/Lock/Cut ou Serrage/Verrouillage/Coupe

Ce nouvel outil manuel de pose été tout particulièrement conçu en vue d'éviter les risques de troubles musculo-squelettiques (TMS) tout en augmentant la productivité:

- Suppression des vibrations/heurts au moment de la coupe
- Effort à appliquer réduit de manière significative



En savoir plus !



1: Serrage du collier, tel n'importe quel outil de pose manuel.

2: Verrouillage du collier en position lorsque la tension réglée au préalable est atteinte.



3: Coupe propre et nette du collier à ras, sans effort, ni heurt ou vibration ressenti par l'opérateur.



Outils manuels de pose avec corps en plastique

- **MK7 - pour des colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum**

L'outil manuel de pose MK7 fait partie de l'ancienne génération d'outils, dont l'EVO7 est la nouvelle version et dispose d'un système révolutionnaire et breveté.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 4,8 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG



Outil manuel de pose MK7 - Ancienne génération d'outils.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK7	MK7	4,8	1,5	0,29 kg	110-07500
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-07511
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

- **MK7HT - pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum**

L'outil manuel de pose MK7HT est principalement utilisé chez les fabricants de câbles dans l'industrie automotrice, ou pour toutes les applications nécessitant un serrage plus puissant.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 4,8 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG
- Version avec tensions de serrage supérieures à celle d'un outil MK7



Outil manuel de pose MK7HT - Serrage puissant.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-07511
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil pneumatique de pose avec corps en plastique

- **MK7P pour colliers plastiques de largeur 4,8 mm maximum**

L'outil pneumatique MK7P vise à rationaliser et à fiabiliser le processus de pose des colliers de serrage plastiques dans l'industrie.

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 4,8 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil robuste grâce à un corps en polyester renforcé en fibres de verre, relativement léger
- Poignée ergonomique pour faciliter la prise en main
- Meilleure productivité, fiabilité et précision qu'un outil manuel de pose
- Amélioration du système d'air comprimé pour un déplacement plus rapide du piston et un serrage plus puissant
- Meilleure productivité en un temps de pose réduit, par simple action sur le bouton prévu à cet effet
- Éjection automatique du surplus de bande découpé
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier
- Cache de sécurité en option pour éviter que la tension de réglage ne soit modifiée accidentellement



Outil pneumatique de pose MK7P.



Molette pour un réglage simple et cadran pour une lecture rapide.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar
Pression d'air max.	6 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x hauteur x largeur	220 x 170 x 40 mm
Homologations	CE, GS

RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
Compressed-air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	110-30002
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-07111
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec corps en métal

- **MK6 - pour colliers plastiques de largeur 9 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil robuste en métal pour des colliers de serrage plastiques de largeur 9mm maximum
- Outil dynamométrique permettant à la fois de serrer puis de couper en automatique une fois la tension, définie au préalable, atteinte
- Outil fiable nécessitant peu de maintenance



Outil manuel de pose MK6.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK6	MK6	9,0	2,0	0,52 kg	110-06000
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-06026

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil manuel de pose avec corps en plastique

- **MK9 pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum**

L'outil MK9 permet de poser des colliers de serrage plus larges, tels ceux utilisés pour la construction de camions et autobus. Les certifications MIL et VG rendent possible l'utilisation de l'outil MK9 pour la construction de véhicules et d'avions militaires.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 13,5 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG



Outil manuel de pose MK9.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK9	MK9	13,5	2,0	0,385 kg	110-09500
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-09511
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose avec corps en plastique

- **MK9HT - pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum**

L'outil manuel de pose MK9HT est apprécié de l'industrie de la construction de bus et camions, qui nécessitent des serrages puissants pour câbles lourds.

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 13,5 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil conforme aux normes MIL et VG
- Version avec tensions de serrage supérieures à celle d'un outil MK9



Outil manuel de pose MK9HT - Serrage puissant.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK9HT	MK9HT	13,5	2,0	0,385 kg	110-09000
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-09511
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil pneumatique de pose avec corps en plastique

- **MK9P pour colliers plastiques de largeur 13,5 mm maximum**

L'outil pneumatique MK9P est fabriqué à partir de pièces robustes pour garantir une performance optimale. Il sert à la pose de colliers larges, comme ceux utilisés dans la construction de véhicules, tels que camions, autobus et wagons.

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage de largeur 13,5 mm maximum
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une molette possédant trois crans et d'une seconde molette de réglage fin
- Outil robuste grâce à un corps en polyester renforcé en fibres de verre et à des composants résistants, relativement léger
- Poignée ergonomique pour faciliter la prise en main
- Meilleure productivité, fiabilité et précision qu'un outil manuel de pose
- Amélioration du système d'air comprimé pour un déplacement plus rapide du piston et un serrage plus puissant
- Meilleure productivité en un temps de pose réduit, par simple action sur le bouton prévu à cet effet
- Éjection automatique du surplus de bande découpé
- Cache de sécurité en option pour éviter que la tension de réglage ne soit modifiée accidentellement
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier
- Version standard avec prise d'air en position basse, option pour une prise d'air en position haute



Outil pneumatique de pose MK9P.



Option avec prise d'air en position haute.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar
Pression d'air max.	6 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x hauteur x largeur	280 x 200 x 55 mm
Homologations	CE, GS

RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Position prise d'air	Article
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Connexion air basse	110-09100
	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Connexion air haute	110-09110
Compressed-air hose	Tuyau d'alimentation en air	-	-	0,35 kg	-	110-30002
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	-	110-07200
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	-	110-09111

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose spécifique pour les colliers de la série KR (Kabelrap)

- KR6/8 - pour colliers de la série KR de largeur 6 et 8 mm

L'outil manuel de pose KR6/8 spécifiquement conçu pour serrer et couper les colliers de la série KR, vient enfoncer le pion en fibres de verre dans la tête pour verrouiller le collier.

Principales caractéristiques

- Outil spécifique en métal, robuste
- Adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage KR
- Bouton à actionner pour venir couper le collier
- Présence de deux têtes interchangeables, livrées avec l'outil, pour s'adapter aux deux largeurs différentes de colliers KR: 6 mm et 8 mm



Outil manuel de pose KR6/8.

RÉFÉRENCE	Description	Pour colliers	Larg. max. du collier	Poids	Article
KR6/8	KR 6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
Replacement Blade	Lame de rechange	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose pour les colliers de la série KR

- KR8PNSE - pour colliers de la série KR de largeur 8 mm

L'outil pneumatique de pose KR8PNSE spécifiquement conçu pour serrer et couper les colliers de la série KR8, vient enfoncer le pion en fibres de verre dans la tête pour verrouiller le collier.

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique spécifique en métal, robuste
- Adapté au serrage et à la coupe de colliers de serrage KR par simple pression sur le bouton prévu à cet effet
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier



Outil pneumatique de pose KR8PNSE.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar
Pression d'air max.	4 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	6,0 mm
Longueur x hauteur x largeur	320 x 210 x 50
Homologations	CE, GS



RÉFÉRENCE	Description	Pour colliers	Larg. max. du collier	Poids	Article
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,56 kg	121-00889
Replacement Blade	Lame de rechange	KR8	-	0,3 kg	122-80032

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Outil manuel de pose pour colliers métalliques

- **MK9SST - pour colliers métalliques de largeur 13 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil ergonomique, léger et robuste avec un corps en polyester renforcé en fibres de verre
- Outil dynamométrique adapté au serrage et à la coupe de colliers métalliques de largeur 13 mm maximum des séries MBT et MAT
- Réglage de la tension de serrage facile à l'aide d'une première molette possédant deux crans et d'une seconde molette de réglage fin



Outil manuel de pose MK9SST.

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK9SST	MK9SST	13,0	0,3	0,6 kg	110-95000
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	0,01 kg	110-95011

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Outil pneumatique de pose avec corps en plastique

- **MK9PSST pour colliers métalliques de largeur 16.0 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil pneumatique adapté au serrage et à la coupe de colliers métalliques de largeur 16 mm maximum de la série MBT par exemple
- Outil robuste grâce à un corps en polyester renforcé en fibres de verre et à des composants résistants, relativement léger
- Poignée ergonomique pour faciliter la prise en main
- Meilleure productivité, fiabilité et précision qu'un outil manuel de pose
- Amélioration du système d'air comprimé pour un déplacement plus rapide du piston et un serrage plus puissant
- Meilleure productivité en un temps de pose réduit, par simple action sur le bouton prévu à cet effet
- Éjection automatique du surplus de bande découpé
- Présence d'un anneau de suspension pour le rangement de l'outil en atelier



Outil pneumatique de pose MK9PSST.

Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air min.	3 Bar
Pression d'air max.	6 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	4,0 mm
Longueur x Hauteur x Largeur	280 x 200 x 55 mm

RoHS

RÉFÉRENCE	Description	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,7	0,91 kg	110-95350
Replacement Blade	Lame de rechange	-	-	-	110-95307
Lock cap tensioning knob	Cache de sécurité	-	-	0,011 kg	110-07200

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outils manuels de pose pour colliers métalliques

- **HDT16 - pour colliers métalliques de largeur 16 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil doté d'un nez bidirectionnel pour une utilisation avec les colliers de serrage en acier inoxydable des séries MBT et AMT
- Réglage axial des poignées de l'outil en vue d'obtenir une position optimale et ergonomique pour l'opérateur
- Présence d'un levier de coupe



Outil manuel de pose HDT16.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Article
HDT16	16,0	110-40000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

- **KST-STG200 - pour colliers métalliques de largeur 12,3 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil en métal robuste
- Adapté au serrage et à la coupe de colliers métalliques de largeur 12,3 mm maximum, des séries MBT et MAT
- Présence d'un levier de coupe



Outil manuel de pose KST-STG200.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
KST-STG200	12,3	0,3	0,561 kg	110-09950

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outils manuels de pose pour colliers métalliques

- **MTT4 - pour colliers métalliques de largeur 12 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Outil en métal robuste adapté à la pose de colliers métalliques
- Fonctionnement simple à cliquet
- Présence d'un levier de coupe



Outil manuel de pose MTT4.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

- **THT - pour colliers métalliques de largeur 7.9 mm maximum**

Principales caractéristiques

- Forme en T avec une poignée ergonomique disposant d'une épaisseur en caoutchouc
- Adapté aux colliers métalliques de la série MBT de largeur 4,6 mm et 7,9 mm
- Mécanisme simple de serrage du collier, la bande s'enroulant sur elle-même sans la couper



Outil manuel de pose THT.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier	Ep. max. collier	Poids	Article
THT Tool	7,9	1,0	0,145 kg	110-09970

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outil manuel de coupe pour colliers plastiques

- CUTties

Le CUTties est un outil de coupe pour colliers de fixation en plastique, qui garantit la coupe de la bande du collier tout en préservant les fils et câbles du moindre risque d'endommagement.

Son utilisation est préconisée dans de nombreuses applications pour lesquelles les câbles possèdent une forte valeur ajoutée, notamment dans les domaines de l'aéronautique et du ferroviaire.

Principales caractéristiques

- Outil de coupe pour colliers plastiques
- Coupe possible en n'importe quel point de la bande
- Garantie d'un isolant de câble non endommagé après coupe
- Outil léger et robuste (corps en aluminium) au design ergonomique
- Maniable d'une seule main
- 3 tailles d'outils pour des colliers de largeur 2.3 à 4.8 mm
- Identification grâce à un bouton poussoir de couleur



Le CUTties est un outil de coupe pratique pour colliers plastiques.



Amener l'outil, perpendiculairement, au contact du collier...



... exercer une légère pression pour que la bande pénètre correctement dans la gorge de l'outil...



... appuyer sur le bouton tout en maintenant la pression sur l'outil...



... Une fois la bande coupée, dégager l'outil et récupérer le résidu de collier.

RÉFÉRENCE	Pour colliers de largeur	Couleur	Article
CUTties-1	2,3 - 2,8	Bleu (BU), Jaune (YE)	110-05000
CUTties-3	3,3 - 3,8	Bleu (BU), Vert (GN)	110-05001
CUTties-5	4,0 - 4,8	Bleu (BU), Rouge (RD)	110-05002

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Générateurs d'air chaud électriques

• H5002

Buse large Z4 pour les pistolets électriques à air chaud H5002 et H5004.

Principales caractéristiques

- Pistolet à air chaud léger et compact
- Garantit un travail confortable et sans fatigue
- Contrôle électronique de la température de 100 à 600°C, par paliers de 50°C
- Régulation du débit d'air sur deux valeurs (300l/min et 500l/min)



H5002 : générateur d'air chaud léger et maniable.

RÉFÉRENCE	Description	Débit d'air l/mn	Températures d'utilisation	Temp. en veille (°C)	Puissance (W)	Tension de service	Poids	Article
H5002	H5002	300 - 500	+100 °C à +600 °C	50 °C	2.000 W	230 V AC ~ / 230-240 V	0,9 kg	391-50200
Z3 Reflector	Z3 Réflecteur	-	-	-	-	-	50 g	391-50500
Z4 Wide Slot Nozzle	Z4 Buse large	-	-	-	-	-	50 g	391-50600

Sujettes à modifications.

• H5004

Pour le rétreint de nombreux produits thermorétractables ou des gaines à paroi mince et des pièces moulées thermorétractables.

Principales caractéristiques

- Pistolet à air chaud professionnel
- Température contrôlée électroniquement
- Réglage du débit d'air
- Indication de la température par écran LED permettant un réglage précis de celle-ci



H5004 - pour une utilisation professionnelle.



Accessoires pour H5002 et H5004.

RÉFÉRENCE	Description	Débit d'air l/mn	Températures d'utilisation	Temp. en veille (°C)	Puissance (W)	Tension de service	Poids	Article
H5004	H5004	150 - 500	+50 °C à +650 °C	50 °C	2.300 W	230-240V, 50Hz	1,13 kg	391-50400
Z3 Reflector	Z3 Réflecteur	-	-	-	-	-	50 g	391-50500
Z4 Wide Slot Nozzle	Z4 Buse large	-	-	-	-	-	50 g	391-50600

Sujettes à modifications.



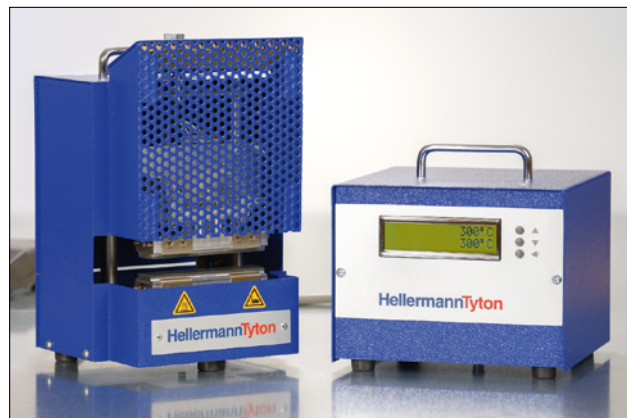
Machine de chauffe de rétreint

• ShrinkPad 110

Le ShrinkPad110 est un moyen rapide et fiable pour le rétreint des produits thermorétractables à paroi fine avec ou sans film adhésif. Le rétreint se fait par transfert direct de la chaleur. Les composants clés sont 2 tampons spéciaux chauffés et élastiques, qui encapsulent le produit thermorétractable tout en transférant la chaleur de façon très efficace et avec un minimum de perte calorifique. Les têtes alimentées électriquement et pneumatiquement peuvent rétreindre des produits allant jusqu'à un diamètre de 6 mm et une longueur maximum de 110 mm.

Principales caractéristiques

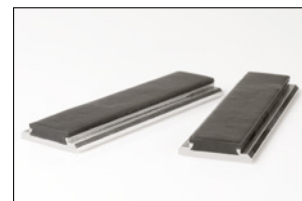
- Le rétreint se fait par contact direct avec des tampons chauffés et élastiques
- La perte de chaleur est faible grâce au contact direct avec les produits thermorétractables
- Réduction du temps de rétreint
- Sécurité accrue durant l'opération de rétreint grâce au contrôle de température de la source de chaleur
- Bonne intégration possible dans des processus automatisés
- Longue durée de vie des tampons



Machine de chauffe ShrinkPad 110 - unité de contrôle, presse de rétreint, câble d'alimentation et pédalier.



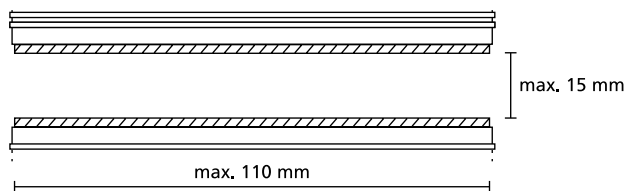
ShrinkPad 110: machine de chauffe



Jeu de tampons ShrinkPad.



En savoir plus !



Dimensions maximales de mise en œuvre

Alim. élect.	230V AC / 50 Hz
Alim. air	non huilé / huilé
Pression d'air max.	6 Bar
Diam. interne du raccord (mm)	6,0 mm
Poids	12,5 kg
Températures d'utilisation	+100 °C à +300 °C
Temps du cycle	0.5 à 10 s
Type d'opération	Appuyer sur le pédalier
Longueur x hauteur x largeur	Unité de contrôle 205 x 210 x 160 mm, Presse de rétreint 140 x 130 x 220 mm, Tampon 110 x 7 x 20 mm

RÉFÉRENCE	Description	Quantité par carton	Article
ShrinkPad 110	Machine de chauffe ShrinkPad 110	1 pièce	391-30000
Pad for ShrinkPad 110	Tampon pour ShrinkPad (Pièce de rechange)	2 pièces	391-30001

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.



Outils pour brides Snapper

- MSNP1-70 pour Snapper taille 2 à 22
- ASNP24-70 pour snapper taille 24 à 70
- MSNP1-70 pour Snapper taille 1 à 70

Principales caractéristiques

- Adapté à la pose de brides Snapper série SNP
- Outil MSNP: pratique pour une installation sur site
- Outil ASNP: adapté à une production en série reproductible, via une vis de fixation servant de butée pour éviter d'endommager le snapper lors du montage



Outils pour Snapper MSNP1-70 et ASNP24-70.



Outil pour Snapper ASNP2-22.

RÉFÉRENCE	Pour Snapper	Poids	Matière	Couleur	Article
MSNP1-70	SNP1 à SNP70	0,18 kg	Métal, Plastique	Jaune (YE)	191-01700
ASNP2-22	SNP2 à SNP22	0,20 kg	Métal, Plastique	Bleu (BU)	191-02220
ASNP24-70	SNP24 à SNP70	0,25 kg	Métal, Plastique	Rouge (RD)	191-24700

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.