







5.1 Guide de sélection

Informations techniques

Guide de sélection des étiquettes	392
Propriétés adhésives des étiquettes	393
Influence de l'énergie superficielle sur les propriétés adhésives	394
Combinaison déterminante des matériaux	394
Instructions d'utilisation	395
Film transfert thermique (Rubans encreur)	396
Impression par transfert thermique	397
Guide de sélection: Gains et manchons thermorétractables	398
Guide de sélection: Etiquettes auto-protégées	399

Informations matériaux

Transfert thermique	400
---------------------	-----

5.2 Identification des fils et câbles

Gaine thermorétractable en continu et en échelle - Transfert thermique

TULT - 3:1 Gaine homologuée UL	402
TULT DS - 3:1 Manchons au format échelle	404
TLFX - 2:1 Gaine thermorétractable à faible degré de nuisance (LFH)	406
TLFX DS - 2:1 Manchons au format échelle à faible degré de nuisance (LFH)	408

Plaquettes d'identification pour faisceau en continu - Transfert thermique

TIPTAG PU, hautes températures	410
--------------------------------	-----

Etiquettes auto-protégées - Transfert thermique

Helatag 323 (Blanc-Transparent), hautes températures	411
--	-----

Colliers et plaquettes d'identification

Q-tags - Plaquettes d'identification	412
Colliers IT - Colliers d'identification	413

Etiquettes adhésives pour colliers et plaquettes d'identification - Transfert thermique

Helatag 1210 (Blanc)	414
Helatag 1211 (Jaune)	415



5.3 Identification industrielle

Étiquettes d'identification - Transfert thermique

Helatag 1204 (Argent)	416
-----------------------	-----

Étiquettes d'identification des immobilisations - Transfert thermique

Helatag 1206 (Blanc)	417
----------------------	-----

5.4 Identification anti-falsification

Étiquettes anti-falsification - Transfert thermique

Helatag 1208 (Blanc) - Défragmentable	419
Helatag 951 (Argent, Transparent) - 2 parties	420

5.5 Identification en environnements extrêmes

Système d'impression sur Inox

Machine d'embossage M-BOSS Lite	421
M-BOSS Lite Markers	421

5.6 Imprimantes et logiciels

Imprimante par transfert thermique

TrakMark DS - Imprimante double face	422
TT4000+ - Moyennes et grandes applications	423
TT430 - Petites et moyennes applications	424

Guide de choix : Matériaux et rubans	425
---	-----

Rubans d'impression - Transfert thermique

Rubans encreur pour étiquettes adhésives	426
Ruban encreur pour gaine thermorétractable et TIPTAG	427

Accessoires pour imprimantes transfert thermique

Bloc de coupe S4000	428
Bloc de prédécoupe P4000	428

Logiciel d'impression

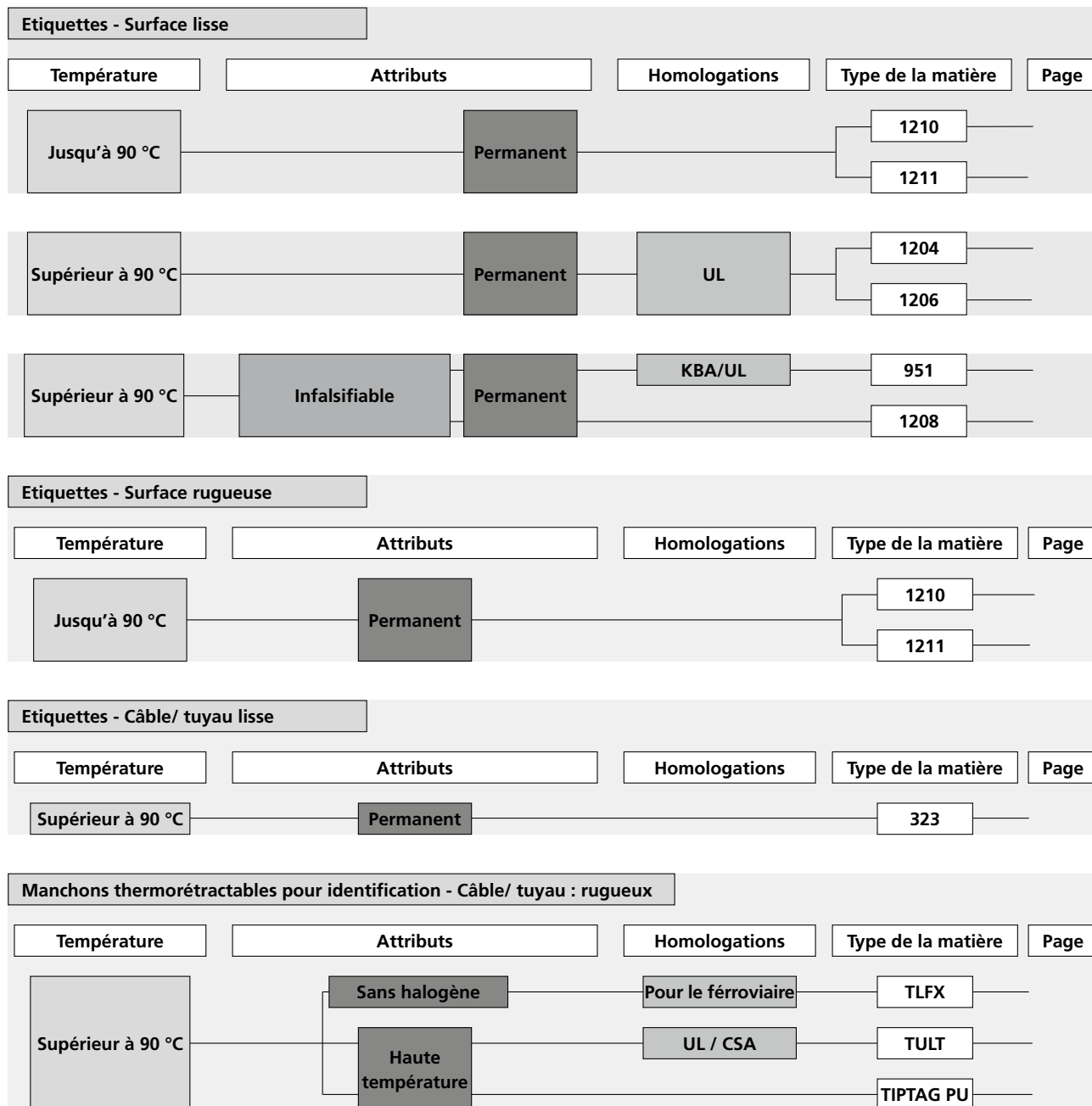
TagPrint Pro	429
--------------	-----

Guide de sélection des étiquettes


Utilisez notre organigramme pour trouver l'étiquette et/ou le matériau adéquat à votre utilisation.

Sélectionnez dans un premier temps, la forme de la surface à identifier (plane ou incurvée) et la qualité du revêtement (lisse ou rugueux). Puis suivez le cheminement du diagramme en fonction de

vos exigences. Nous avons mis en évidence les différentes technologies d'impression (transfert thermique, matricielle, laser) grâce un code couleur. En général, un matériau de qualité supérieure peut être aussi utilisé dans le cadre d'une application plus basique (Exemple : un matériau résistant à plus de 90°C peut être utilisé en dessous de cette température). Contactez-nous, pour plus de renseignements !



Matériaux pour imprimantes :

 Imprimante par Transfert thermique

Homologations:

1. UL : Underwriter Laboratories (USA)
2. KBA : Administration Fédérale des Transports Routiers (D)
3. CSA : Canadian Standards Authority

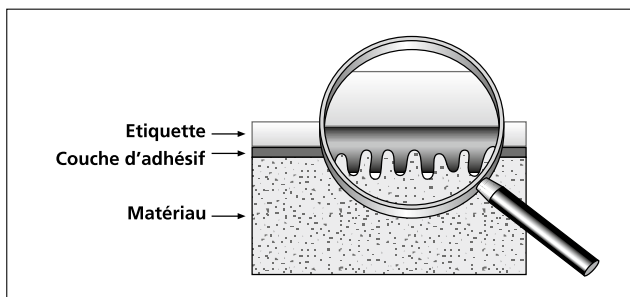
Propriétés adhésives des étiquettes

Les étiquettes conviennent à une vaste gamme d'applications sur des surfaces diverses. Une importante variété de combinaisons de matériaux et d'adhésifs est par conséquent nécessaire pour répondre aux différents besoins. Le texte suivant présente un aperçu des principales propriétés et particularités des adhésifs pour étiquettes.

Adhérence initiale et finale

On différencie en principe deux états d'adhérence des étiquettes. L'adhérence initiale qui est l'adhérence juste après la pose de l'étiquette sur la surface et l'adhérence finale qui détermine l'état d'adhésion permanent entre l'étiquette et la surface après que l'adhésif ait été appliqué, pressé et qu'il ait durci sur la surface. Une méthode de test particulière permet de mesurer l'adhérence (en N/mm) (FINAT FTM).

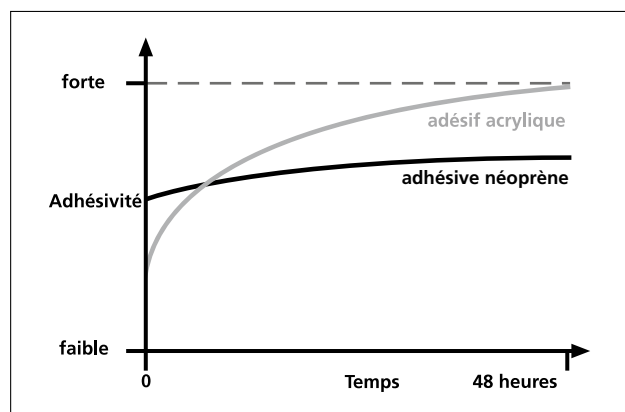
L'adhérence initiale (ou instantanée) définit l'adhérence de l'étiquette une fois lorsqu'elle vient d'être posée sans avoir été pressée sur la surface. La qualité du matériau, la base de l'adhésif, le temps de durcissement, la pression appliquée et la tension superficielle influencent de façon déterminante sur l'adhérence finale.



Adhérence : Forces d'attraction de deux matériaux

L'adhérence se définit en principe par la capacité de l'adhésif à établir une liaison avec la surface du matériau (substrat). Parmi les facteurs qui ont une influence sur l'adhésion optimale de l'étiquette, il faut considérer la qualité de la surface du matériau (sur lequel l'étiquette sera collée) ainsi que la déformabilité de l'adhésif. La taille de la partie de la surface sur laquelle l'adhésif sera appliquée est déterminante. À l'échelle microscopique, la plupart des surfaces ressemblent à une chaîne de montagnes avec des pics et des vallées, c'est-à-dire que la surface efficace est beaucoup plus importante que celle observée à l'œil nu. Même un substrat qui paraît lisse et plan présente une certaine rugosité. Plus l'adhésif coule finement dans les vallées, plus il peut créer des points d'adhérence et mieux il peut coller à la surface. Il est certes possible de remplir ces aspérités avec une couche plus épaisse d'adhésif mais une plus grande proportion d'adhésif a des effets négatifs sur la manipulation mécanique des étiquettes (par exemple le débordement de l'adhésif ou la durée de stockage limitée).

Afin de choisir rapidement et efficacement le produit qui répond à votre application, nous avons représenté schématiquement les principaux critères de choix dans notre guide de sélection.



Base de l'adhésif

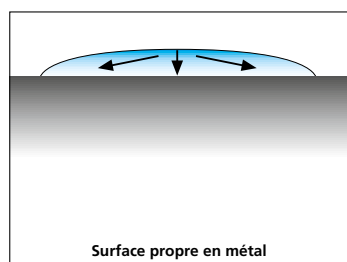
HellermannTyton utilise actuellement de l'acrylate et du caoutchouc de synthèse comme base d'adhésif. Les colles à base d'acrylate appartiennent à la famille des résines thermoplastiques et assurent une adhérence élevée durable sous une température standard. Il faut cependant prendre en considération que l'adhérence finale relativement élevée de ce type d'adhésif n'est atteinte qu'après un certain temps de durcissement. Cela concerne en particulier les matériaux des étiquettes servant de plaques signalétiques. Normalement un délai de 48 heures dans un environnement sec doit être respecté.

Contrairement aux colles à base d'acrylate, les adhésifs à base de caoutchouc synthétique se distinguent par une adhérence initiale élevée. On n'a cependant jamais atteint avec une colle à base de caoutchouc synthétique une adhérence finale comparable à celle des colles à base d'acrylate. Des mélanges spéciaux de caoutchouc synthétique sont utilisés pour la fabrication d'étiquettes, entre autres pour les étiquettes recollables, par exemple les matériaux 265 et 270.

Influence de l'énergie superficielle sur les propriétés adhésives

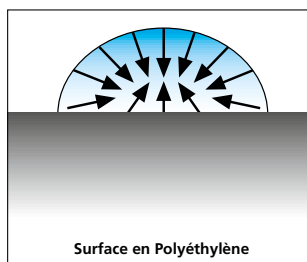
L'énergie superficielle (également appelée tension de surface) est déterminante pour le choix de l'adhésif approprié. Toutes les surfaces ont leur propre polarité et tension liées à leur formule chimique. L'origine de la tension de surface est la tendance des liquides à réduire, le plus possible, leur surface de contact avec le support, et donc de former des gouttes. Quand un adhésif est appliqué sur une surface caractéristique (substrat), la formulation de l'adhésif et la

nature de la surface (matériau, rugosité, humidité, etc.) mais également l'énergie superficielle sont déterminants pour obtenir une adhérence optimale de l'adhésif. On peut s'en tenir à la règle de base suivante : L'énergie superficielle de l'adhésif doit être inférieure à celle du matériau à coller (substrat). La colle doit entièrement couvrir le substrat et ne pas former de gouttes.



Goutte étalée

- Haute énergie de surface
- Bonne mouillabilité
- Bonne propriété de liaison



Liquide repoussé par le support

- Faible énergie de surface
- Faible mouillabilité
- Faible propriété de liaison

La combinaison des matériaux est un facteur déterminant

Une colle à base d'acrylate possède une certaine polarité et présente une énergie superficielle relativement élevée. Les adhésifs à base d'acrylate permettent d'obtenir une adhérence finale optimale sur les substrats polaires (Exemple avec le verre ou les métaux) d'énergie superficielle élevée.

L'utilisation d'étiquettes adhésives à base d'acrylate sur les matériaux d'énergie superficielle moindre (substrats apolaires) comme le silicone, le polyéthylène et le polypropylène est plus critique. Il est possible de diminuer la tension superficielle de ce type d'adhésif pour certaines applications en lui ajoutant des additifs particuliers. Cette mesure comporte cependant des inconvénients, comme par exemple un adhésif qui coule facilement, une durée et une capacité de stockage limitées des étiquettes.

Selon l'application finale, il faut donc également prendre en compte l'adhérence la plus faible pour les surfaces de faible énergie.

Pour optimiser le marquage à l'aide d'étiquettes autocollantes à base d'acrylate, HellermannTyton utilise une formulation améliorée d'adhésif qui convient aux matériaux les plus courants de l'industrie. Nous pouvons vous garantir un bon résultat dans la plupart des cas. Pour des cas spéciaux, il peut être nécessaire d'utiliser une formulation d'adhésif modifié.

N'hésitez pas à nous contacter; nous vous conseillerons avec plaisir!

Energie superficielle des divers matériaux

Matériau	Energie superficielle [mN/m]*
Polytétrafluoréthylène (PTFE)	18
Silicone (Si)	24
Polyfluorure de vinyle (PVF)	25
Caoutchouc naturel (CR)	25
Polypropylène (PP)	29
Polyéthylène (PE)	35
Acrylate (PMMA)	36
Epoxyde (EP)	36
Polyacétal (POM)	36
Polystyrol (PS)	38
Polychlorure de vinyle (PVC)	39
Chlorure de vinyldène (VC)	40
Polystyrène (PET)	41
Polyimide (PI)	41
Polyarylsulfone (PAS)	41
Résine phénolique	42
Polyuréthane (PUR)	43
Polyamide 6 (PA 6)	43
Polycarbonate (PC)	46
Plomb (Pb)	450
Aluminium (Al)	840
Cuivre (Cu)	1100
Chrome (Cr)	2400
Fer (Fe)	2550

* Les valeurs mentionnées ne sont données qu'à titre indicatif

Instructions d'utilisation des étiquettes auto-protégées

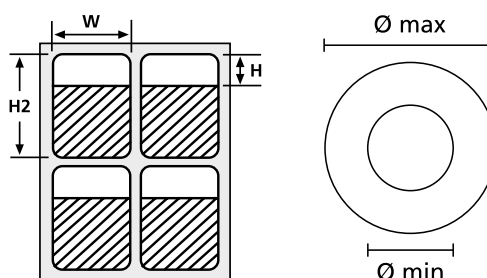
Les étiquettes auto-protégées disposent d'une zone de texte blanche ou de couleur dans laquelle on peut ajouter une inscription au stylo (RiteOn et HELASIGN), ou à l'aide d'une imprimante matricielle, laser ou par transfert thermique (Helatag). Le champ d'inscription présente une finition de surface spéciale selon le modèle adapté au type d'impression, ce qui permet d'assurer une fixation optimale de l'encre d'impression. Qu'il s'agisse d'un texte, d'un graphique ou d'un code-barres le marquage est net, précis et très résistant.

Les étiquettes autoprotégées HellermannTyton se distinguent par des coins arrondis. L'adhérence finale est ainsi plus élevée et on évite tout décollement indésirable de l'étiquette spécialement sur les câbles de faible diamètre et dans des cas d'utilisation exigeants.

Le diamètre extérieur minimal et maximal du câble se calcule de la façon suivante :

$$\text{Diamètre extérieur du câble} = \frac{\text{Périmètre du câble}}{\pi}$$

Pi (π) est la constante 3,14.



Étiquettes auto-protégées.

Diamètre minimal :

Pour gagner du temps, on définit pour l'enrubannage du câble à l'aide d'une étiquette autoprotégée une valeur limite de 2 enroulements au maximum.

La longueur de l'étiquette se déduit de : Hauteur H2 – Hauteur H

À partir du diamètre du câble, on obtient le diamètre minimal approché :

$$\text{Diamètre}_{\text{min.}} = \frac{H2 - H}{2 * \pi}$$

Exemple : TAG136LA4 (H = 19,05 mm; H2 = 67,70 mm)

$$\text{Diamètre}_{\text{min.}} = \frac{67,7 - 19,05}{2 * 3,14}$$

Diamètre maximal :

Le champ d'inscription est complètement recouvert avec le film protecteur avec un seul enroulement. On en déduit la longueur du film protecteur : Hauteur H2 – Hauteur H.

On obtient le diamètre maximal approché qui correspond également au double du diamètre minimal à partir du diamètre du câble :

$$\text{Diamètre}_{\text{max.}} = \frac{H2 - H}{\pi} = 2 * \text{Diamètre}_{\text{min.}}$$

Exemple : TAG136LA4 (H = 19,05 mm; H2 = 67,70 mm)

$$\text{Diamètre}_{\text{max.}} = \frac{67,7 - 19,05}{3,14} = 2 * \text{Diamètre}_{\text{min.}}$$

Présentation des rubans d'impression par transfert thermique

Le ruban d'impression par transfert thermique est à l'imprimante par transfert thermique, ce que l'encre est au stylo. Il s'agit d'un consommable indispensable.

Toutes les rubans d'impression par transfert thermique ne conviennent pas à tous les types d'utilisation. Il faut utiliser la gaine adaptée aux exigences d'impression (Exemple : anti-rayures et anti-bavures) et au type d'étiquette (étiquettes papier ou plastique).

Un autre critère important pour les rubans d'impression par transfert thermique est la charge électrostatique qui peut être créée pendant le processus d'impression. Certains rubans se chargent d'électricité statique pendant le processus d'impression, ce qui peut éventuellement à terme endommager une tête d'impression sensible aux décharges électrostatiques.

En savoir plus : La tête d'impression par transfert thermique est en contact physique avec la face arrière du ruban et consiste principalement en des éléments électroniques sensibles à la tension, qui sont appelés dots. Ceux-ci peuvent endommager le ruban en se déchargeant, ce qui entraîne la plupart du temps des pertes de dots.

Les endroits où la tête d'impression est endommagée ne pourront plus transférer l'encre et l'inscription imprimée sur l'étiquette sera incomplète.

Les revêtements de ruban d'impression par thermique sont en général composés de trois couches :

- Un ruban de polyester servant de support
- Une couche de renforcement protectrice sur une face
- Une couche d'encre sur l'autre face

L'encre reste ferme à température ambiante et se fluidifie sous l'effet de la chaleur. En ce qui concerne la fabrication des rubans encreur, le ruban de polyester est revêtu d'une couche de renfort spéciale puis recouvert de l'encre adaptée. Les propriétés d'impression et l'adhérence sur divers matériaux dépendent essentiellement de la composition chimique de cette encre.

La principale caractéristique qui différencie les rubans d'impression par transfert thermique est la qualité du revêtement. Il existe deux principaux types de revêtement :

Film à base de cire et de résine – un bon compromis

En ce qui concerne la qualité d'un mélange cire-résine, les bonnes propriétés d'impression de la cire sont maintenues en substance, la résine augmentant cependant la résistance mécanique. L'image imprimée se distingue par une résistance élevée à la chaleur, aux solvants, à l'abrasion et aux rayures ainsi que par une qualité d'impression élevée (ex. codes-barres). Ces rubans encreurs qui conviennent à l'impression sur des matériaux synthétiques peuvent être utilisés pour la plupart des applications à températures d'impression standards.

→ TT932OUT

→ TT822OUT8

Film à base de résine – pour des applications extrêmes

En ce qui concerne les films de cette qualité, la couche d'encre entièrement à base de résine synthétique a été conçue pour des utilisations industrielles en conditions extrêmes. Les rubans encreurs à base de résine garantissent une lisibilité supérieure sur les matériaux les plus difficiles (ex. codes-barres). Selon le matériau support, des températures d'impression moyennes à élevées et des vitesses d'impression plus faibles sont requises. L'impression finale se distingue par une résistance supérieure à l'abrasion et aux rayures, une grande résistance aux solvants et à la chaleur.

→ TT822OUT

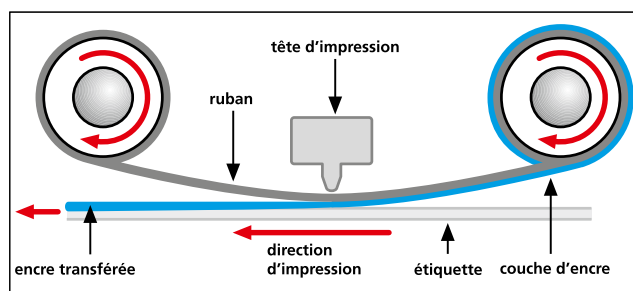
→ TTRW

→ TTDTHOUT

Impression par transfert thermique

Bien qu'il s'agisse d'une technologie relativement nouvelle, l'impression par transfert thermique offre de nombreuses applications et promet d'être de plus en plus utilisée. Elle joue un rôle essentiel surtout dans le domaine de l'impression de données variables, d'épreuves individuelles et même pour l'impression de petite série car elle constitue un procédé d'impression sans impact. Ce type de procédé d'impression ne nécessite pas, contrairement aux méthodes d'impression classiques comme l'impression Offset, un bloc d'impression fixe et peut donc imprimer diverses données en assurant une qualité constante au fil du temps.

Le marché de l'impression par transfert thermique connaît une croissance continue en raison d'une utilisation plus répandue des codes-barres mono et bidimensionnels dans les systèmes de gestion des marchandises, en logistique et dans le domaine de l'identification des composants. Ce procédé convient également à l'impression de numéros de série consécutifs, d'identifications d'inventaire, de billets d'entrée, de plaques signalétiques, d'étiquettes de vin, etc... Les principaux avantages de l'impression par transfert thermique incluent une bonne qualité d'impression, des vitesses d'impression élevées et la possibilité de réaliser des impressions permanentes sur presque tous les matériaux de base. La bonne lisibilité, la stabilité et la résistance à l'abrasion permettent d'utiliser l'impression par transfert thermique dans des applications pour lesquelles les imprimantes laser, à jet d'encre ou matricielle ne donnent pas des résultats satisfaisants.



Des points d'impression chauffés, appelés dots, entrent en contact avec le film de transfert thermique sur un ruban encreur spécial qui délivre à cet endroit de l'encre fluidifiée sur le support (étiquettes, tuyaux, plaques signalétiques). Nos imprimantes modernes mettent en œuvre la technologie du film mince qui permet d'obtenir des vitesses d'impression plus élevées grâce à une phase liquide courte de l'encre ainsi que des impressions de meilleure qualité plus exactes qu'avec l'ancienne technique dite du film épais.

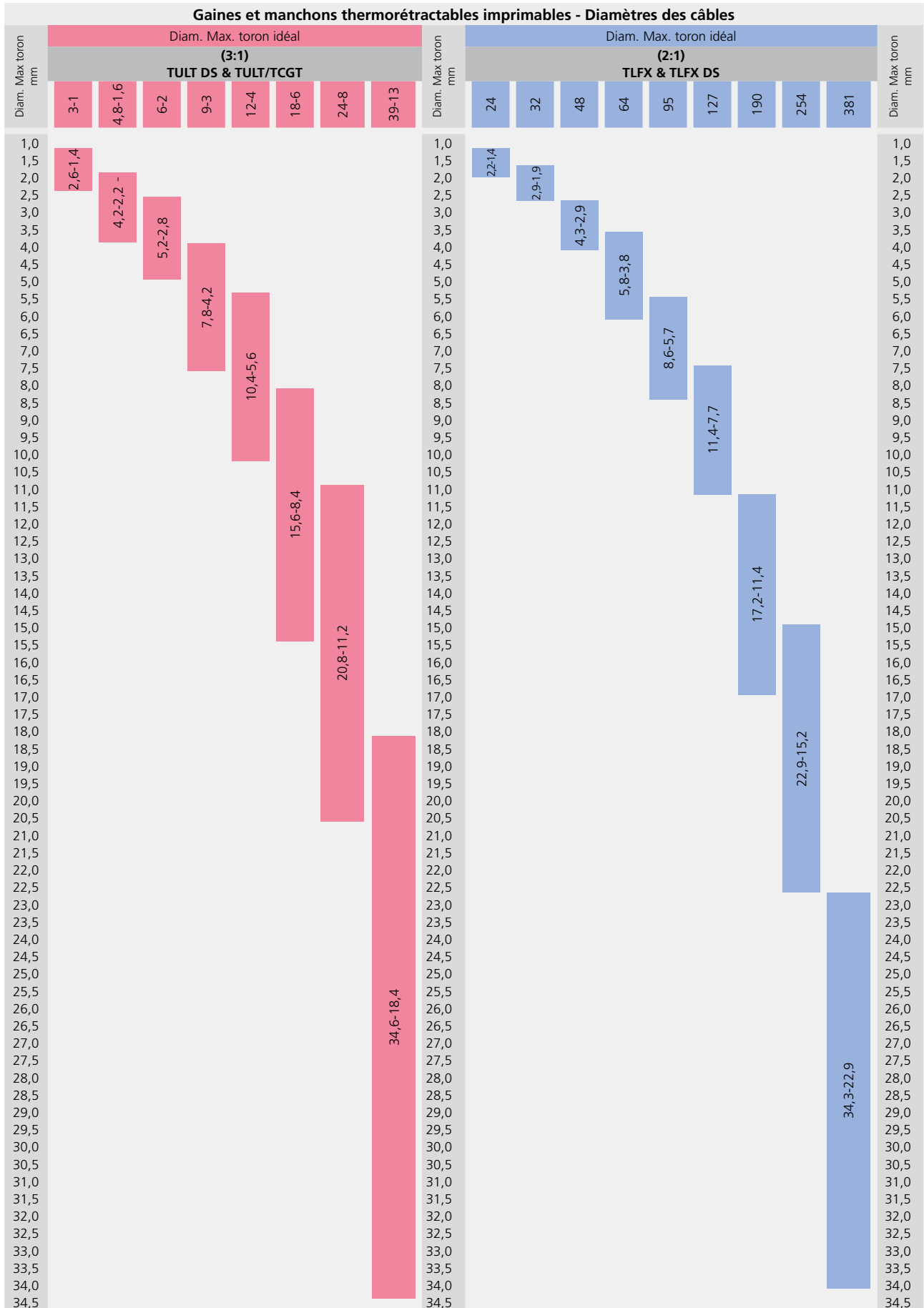
En outre, l'orientation linéaire des étiquettes ou de la gaine thermorétractable offre la possibilité d'imprimer à la demande. L'impression est réalisée au besoin. Cela convient particulièrement bien à la production de plaques signalétiques dans la fabrication en série.

L'impression finale obtenue par transfert thermique est déterminée par trois éléments : L'imprimante, le matériau support et le film de transfert thermique (ruban encreur).

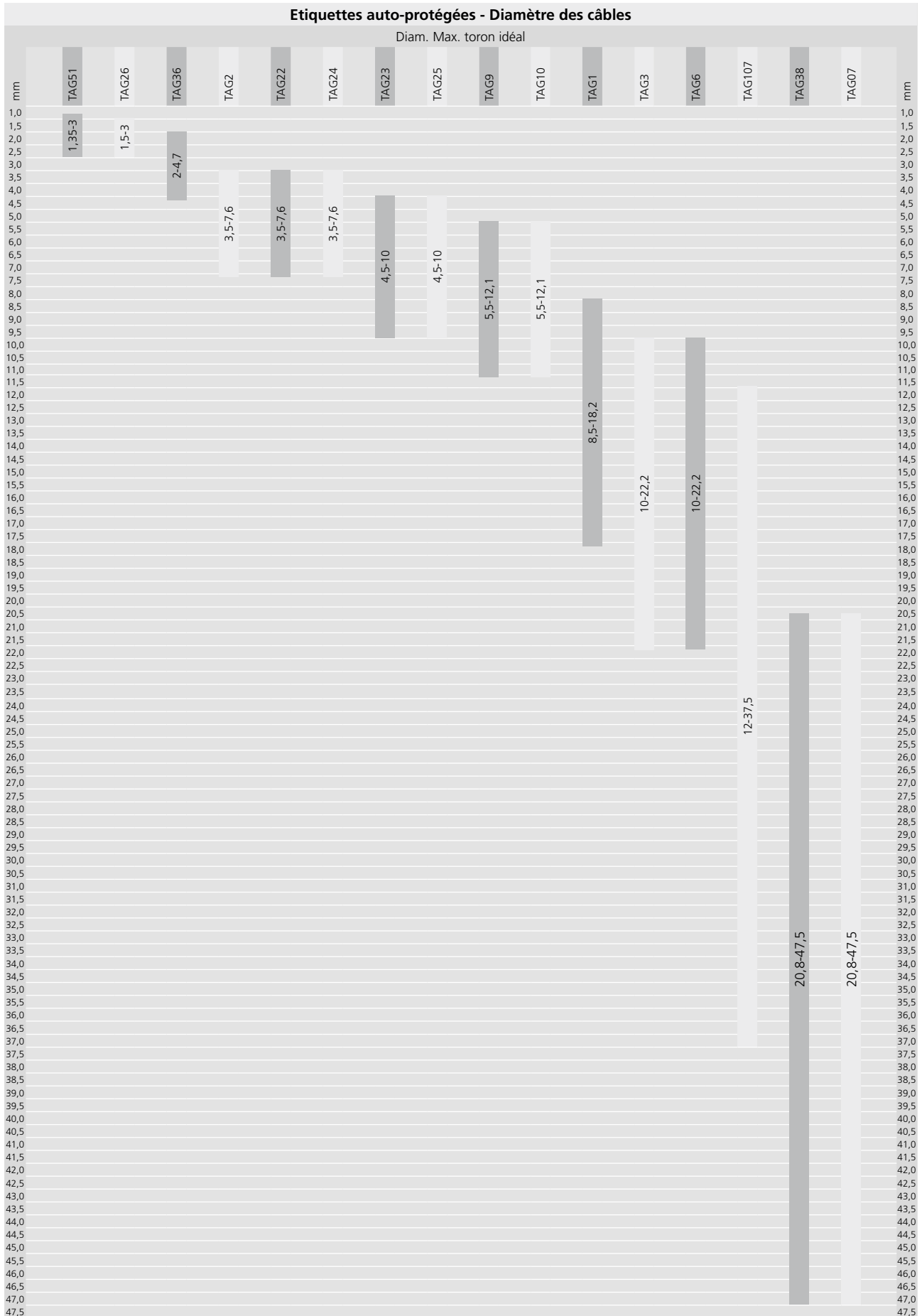
Avantages :

- Qualité supérieure d'impression avec une résolution de 8-12 points/mm (12 points correspondent à environ 300 dpi)
- Impression des codes-barres de qualité exceptionnelle assurant une bonne lisibilité optique
- Vitesses d'impression élevées entre 30 mm/s et 150 mm/s
- Capacité graphique individuelle
- Transposition rapide et sans problème d'ébauches créées en interne
- Fonctionnement silencieux et facilité d'entretien de l'imprimante
- Les impressions sont permanentes et résistantes aux UV, offrent une bonne définition et un bon contraste. Elles résistent bien aux influences mécaniques et chimiques




Guide de sélection




Guide de sélection



Spécifications des matériaux

Matière	Transfert thermique			
	323	951	1204	1206
Description du matériau	Polyfluore de vinyle transparent avec une écriture blanche. Résistance contre les produits chimiques et solvants	Polyester argenté anti-falsification (951A) et film polyester transparent (951B). Set de 2 matériaux	Polyester, Métalisée mat (SR), résistant à la chaleur	Polyester blanc (WH), résistant à la chaleur avec une forte adhérité
Utilisation du matériau	Identification auto-protégée des fils et câbles en environnements pollués	Plaques infalsifiables pour les industries automobile et électrique. Conforme aux normes German Kraftfahrtbundesamt (KBA)	Identification d'installation électrique ou montage électronique. Identification permanente de tous composants, plaques de série	Identification d'installation électrique ou montage électronique. Identification permanente des plaques de série
Propriétés mécanique du matériau	Adhésif permanent	Témoin de tentative de décollement laissant des petites traces triangulaires sur le support	Adhésif adapté à la plupart des surfaces	
Épaisseur du film (TF)	25 µm	36 µm, 25 µm	55 µm	50 µm
Temp. d'utilisation	-40 °C à +140 °C		-40 °C à +150 °C	
Temp. de polymérisation	de +10 °C	de 0 °C (label), à +4 °C (lamine)	de 0 °C	
Adhésif	Acrylique			
Résistance du matériau	5 ans en exposition extérieur (climat d'Europe centrale)	2 ans en exposition extérieur (climat d'Europe centrale)		
Type d'étiquette				
Homologations				
Page	411	420	416	417

Matière	Transfert thermique		
	1208	1210	1211
Description du matériau	Acétate blanc (WH), anti-falsification	Film vinyle brillant. Adhésif très résistant	Film vinyle jaune brillant. Adhésif conçu pour des surfaces rugueuses
Utilisation du matériau	Identification en générale nécessitant une détection de manipulation	Utiliser avec les colliers d'identification IT, les Q-tag et les plaques IMP	Identification de panneaux de contrôles et pour la gamme de colliers IT
Propriétés mécanique du matériau	Scellé de sécurité : l'étiquette se déchire lors d'une tentative de décollement	Adhésif permanent, adapté pour les surfaces rugueuses	
Épaisseur du film (TF)	56 µm	83 µm	
Temp. d'utilisation	-40 °C à +150 °C	-20 °C à +80 °C	
Temp. de polymérisation	de +4 °C	de +5 °C	
Adhésif	Acrylique		
Résistance du matériau	2 ans en exposition extérieur (climat d'Europe centrale)		
Type d'étiquette			
Page	419	414	415



Étiquettes pleines



Étiquettes auto-protégées

M-BOSS Lite, un outil convivial permettant de marquer par embossage les repères en acier inoxydable.

M-BOSS LITE
MBHL20X90



En savoir plus !

Contactez-nous pour recevoir gratuitement
notre brochure sur nos solutions produits en
acier inoxydable !

www.HellermannTyton.fr

HellermannTyton



Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

- TULT, 3:1 homologuée UL

La TULT est une gaine thermorétractable 3:1 homologuée UL fournie en tube continu et imprimable sur les deux faces. Les accessoires fournis permettent aux utilisateurs de prédécouper la gaine à des longueurs prédéterminées (P4000), ou de couper entièrement les manchons (S4000), le tout imprimé avec nos imprimantes TT4000+ ou TrakMark DS.

Imprimer avec la gamme premium d'imprimantes par transfert thermique et de rubans HellermannTyton.

Imprimantes : TrakMark DS, TT4000+ et TT430

Rubans encreur : TTRC+, TTDTOUT, TTRW, TT822OUT8,

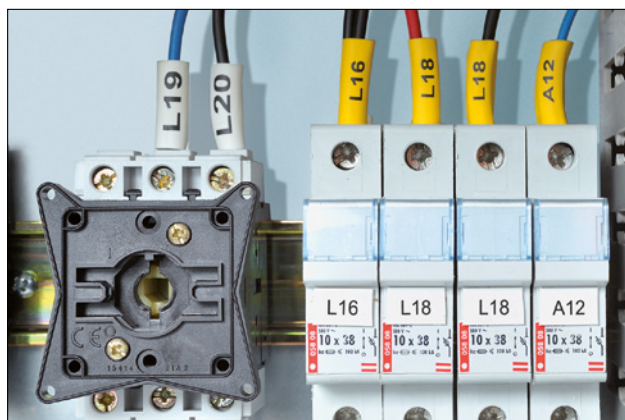
Accessoires pour TrakMark DS et TT4000+ : Perforateur (P4000), bloc de coupe (S4000)

Accessoires pour TT430: Bloc de coupe (S430)

Logiciel : TagPrint Pro

Principales caractéristiques

- Rétreint de 3:1
- Disponible en noir, bleu, rouge, blanc et jaune
- Pour des diamètre de câbles de 1 à 39 mm
- Bonne résistance mécanique et résistance aux solvants organiques et produits chimiques
- Très flexible
- Rempli les exigences UL224 VW-1 et CSA
- Livraison en boîte pour une meilleure protection de la gaine
- Conception aisée des manchons



TULT - 5 couleurs de gaines thermorétractables certifiées UL couvrant une large plage de diamètre.

MATIÈRE	Polyoléfine réticulée (PO-X)
Températures d'utilisation	-55 °C à +135 °C
Temp. min. de rétreint	+90 °C
Rétreint	3:1
Type de ruban recommandé	TTRC+, TTDTOUT, TTRW, TT822OUT8
Homologations	CSA, UL Reconnu

RoHS



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TULT3-1WH	3,0	1,0	0,60	176 m	Blanc (WH)	553-40309
TULT3-1BU	3,0	1,0	0,60	176 m	Bleu (BU)	553-40306
TULT3-1YE	3,0	1,0	0,60	176 m	Jaune (YE)	553-40304
TULT3-1BK	3,0	1,0	0,60	176 m	Noir (BK)	553-40300
TULT3-1RD	3,0	1,0	0,60	176 m	Rouge (RD)	553-40302
TULT4.8-1.6WH	4,8	1,6	0,65	110 m	Blanc (WH)	553-40489
TULT4.8-1.6BU	4,8	1,6	0,65	110 m	Bleu (BU)	553-40486
TULT4.8-1.6YE	4,8	1,6	0,65	110 m	Jaune (YE)	553-40484
TULT4.8-1.6BK	4,8	1,6	0,65	110 m	Noir (BK)	553-40480
TULT4.8-1.6RD	4,8	1,6	0,65	110 m	Rouge (RD)	553-40482

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

- TULT, 3:1 homologuée UL



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TULT6-2WH	6,0	2,0	0,70	110 m	Blanc (WH)	553-40609
TULT6-2BU	6,0	2,0	0,70	110 m	Bleu (BU)	553-40606
TULT6-2YE	6,0	2,0	0,70	110 m	Jaune (YE)	553-40604
TULT6-2BK	6,0	2,0	0,70	110 m	Noir (BK)	553-40600
TULT6-2RD	6,0	2,0	0,70	110 m	Rouge (RD)	553-40602
TULT9-3WH	9,0	3,0	0,80	72 m	Blanc (WH)	553-40909
TULT9-3BU	9,0	3,0	0,80	72 m	Bleu (BU)	553-40906
TULT9-3YE	9,0	3,0	0,80	72 m	Jaune (YE)	553-40904
TULT9-3BK	9,0	3,0	0,80	72 m	Noir (BK)	553-40900
TULT9-3RD	9,0	3,0	0,80	72 m	Rouge (RD)	553-40902
TULT12-4WH	12,0	4,0	0,85	54 m	Blanc (WH)	553-41209
TULT12-4BU	12,0	4,0	0,85	54 m	Bleu (BU)	553-41206
TULT12-4YE	12,0	4,0	0,85	54 m	Jaune (YE)	553-41204
TULT12-4BK	12,0	4,0	0,85	54 m	Noir (BK)	553-41200
TULT12-4RD	12,0	4,0	0,85	54 m	Rouge (RD)	553-41202
TULT18-6WH	18,0	6,0	1,00	26 m	Blanc (WH)	553-41809
TULT18-6BU	18,0	6,0	1,00	26 m	Bleu (BU)	553-41806
TULT18-6YE	18,0	6,0	1,00	26 m	Jaune (YE)	553-41804
TULT18-6BK	18,0	6,0	1,00	26 m	Noir (BK)	553-41800
TULT18-6RD	18,0	6,0	1,00	26 m	Rouge (RD)	553-41802
TULT24-8WH	24,0	8,0	1,20	26 m	Blanc (WH)	553-42409
TULT24-8BU	24,0	8,0	1,20	26 m	Bleu (BU)	553-42406
TULT24-8YE	24,0	8,0	1,20	26 m	Jaune (YE)	553-42404
TULT24-8BK	24,0	8,0	1,20	26 m	Noir (BK)	553-42400
TULT24-8RD	24,0	8,0	1,20	26 m	Rouge (RD)	553-42402
TULT39-13WH	39,0	13,0	1,25	10 m	Blanc (WH)	553-43909
TULT39-13BU	39,0	13,0	1,25	10 m	Bleu (BU)	553-43906
TULT39-13YE	39,0	13,0	1,25	10 m	Jaune (YE)	553-43904
TULT39-13BK	39,0	13,0	1,25	10 m	Noir (BK)	553-43900
TULT39-13RD	39,0	13,0	1,25	10 m	Rouge (RD)	553-43902

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Gaine thermorétractable en échelle - Transfert thermique

• TULT DS - 3:1 Manchons au format échelle

La TULTS DS est une gaine thermorétractable prédécoupée et placée selon un système pratique en échelle qui permet d'imprimer simultanément les deux côtés du manchon. L'utilisateur peut facilement choisir le manchon à utiliser.

Imprimer avec la gamme d'imprimante premium et les rubans encres HellermannTyton.

Imprimantes : TrakMark DS, TT4000+ et TT430

Rubans : TTDTHOUT

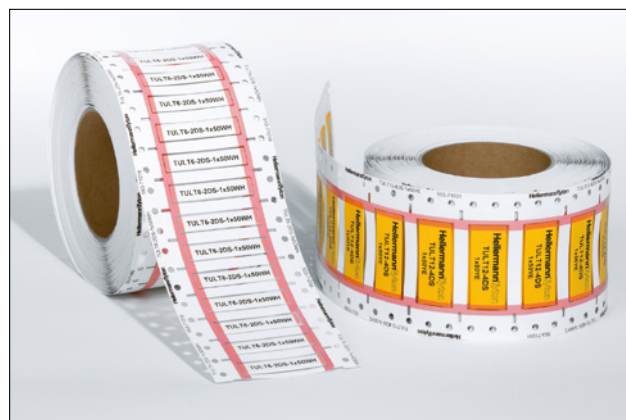
Accessoires TrakMark DS et TT4000+ : Perforateur (P4000) et bloc de coupe (S4000)

Accessoires TT430 : Bloc de coupe (S430)

Logiciel : TagPrint Pro

Principales caractéristiques

- Coefficient de rétreint de 3:1
- Disponible en standard aux longueurs 50 mm, 25 mm et 16 mm (autres longueurs disponibles sur demande)
- Disponible en jaune ou blanc
- Satisfait la norme de marquage MIL-STD 202G Method 215 en utilisant le ruban TTDTHOUT
- Satisfait les exigences UL224 VW-1 et CSA
- Satisfait les exigences LUL C3349
- Bonne résistance mécanique et bonne résistance aux solvants organiques et produits chimiques
- Très flexible
- Livré dans des boîtes de rangement pratiques
- Conception facile des manchons avec TagPrint Pro



TULT DS gaine thermarétractable au format échelle en jaune ou blanc.

MATIÈRE	Polyoléfine réticulée (PO-X)
Températures d'utilisation	-55 °C à +135 °C
Temp. min. de rétreint	+90 °C
Rétreint	3:1
Type de ruban recommandé	TTDTHOUT

RoHS ✓



En savoir plus !

RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Long. L	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TULT2.4-0.8DS-3x16WH	2,4	0,8	16,0	0,58	3.000 pièces	Blanc (WH)	553-71004
TULT2.4-0.8DS-3x16YE	2,4	0,8	16,0	0,58	3.000 pièces	Jaune (YE)	553-71005
TULT2.4-0.8DS-2x25WH	2,4	0,8	25,0	0,58	2.000 pièces	Blanc (WH)	553-71002
TULT2.4-0.8DS-2x25YE	2,4	0,8	25,0	0,58	2.000 pièces	Jaune (YE)	553-71003
TULT2.4-0.8DS-1x50WH	2,4	0,8	50,0	0,58	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71000
TULT2.4-0.8DS-1x50YE	2,4	0,8	50,0	0,58	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71001
TULT3-1DS-3x16WH	3,0	1,0	16,0	0,60	3.000 pièces	Blanc (WH)	553-71010
TULT3-1DS-3x16YE	3,0	1,0	16,0	0,60	3.000 pièces	Jaune (YE)	553-71011
TULT3-1DS-2x25WH	3,0	1,0	25,0	0,60	2.000 pièces	Blanc (WH)	553-71008
TULT3-1DS-2x25YE	3,0	1,0	25,0	0,60	2.000 pièces	Jaune (YE)	553-71009
TULT3-1DS-1x50WH	3,0	1,0	50,0	0,60	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71006
TULT3-1DS-1x50YE	3,0	1,0	50,0	0,60	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71007
TULT4.8-1.6DS-3x16WH	4,8	1,6	16,0	0,65	3.000 pièces	Blanc (WH)	553-71016
TULT4.8-1.6DS-3x16YE	4,8	1,6	16,0	0,65	3.000 pièces	Jaune (YE)	553-71017

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

Gaine thermorétractable pour l'identification des fils, transfert thermique

- TULT DS - 3:1 Manchons au format échelle



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Long. L	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TULT4.8-1.6DS-2x25WH	4,8	1,6	25,0	0,65	2.000 pièces	Blanc (WH)	553-71014
TULT4.8-1.6DS-2x25YE	4,8	1,6	25,0	0,65	2.000 pièces	Jaune (YE)	553-71015
TULT4.8-1.6DS-1x50WH	4,8	1,6	50,0	0,65	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71012
TULT4.8-1.6DS-1x50YE	4,8	1,6	50,0	0,65	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71013
TULT6-2DS-3x16WH	6,0	2,0	16,0	0,70	3.000 pièces	Blanc (WH)	553-71022
TULT6-2DS-3x16YE	6,0	2,0	16,0	0,70	3.000 pièces	Jaune (YE)	553-71023
TULT6-2DS-2x25WH	6,0	2,0	25,0	0,70	2.000 pièces	Blanc (WH)	553-71020
TULT6-2DS-2x25YE	6,0	2,0	25,0	0,70	2.000 pièces	Jaune (YE)	553-71021
TULT6-2DS-1x50WH	6,0	2,0	50,0	0,70	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71018
TULT6-2DS-1x50YE	6,0	2,0	50,0	0,70	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71019
TULT9-3DS-3x16WH	9,0	3,0	16,0	0,80	1.500 pièces	Blanc (WH)	553-71028
TULT9-3DS-3x16YE	9,0	3,0	16,0	0,80	1.500 pièces	Jaune (YE)	553-71029
TULT9-3DS-2x25WH	9,0	3,0	25,0	0,80	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71026
TULT9-3DS-2x25YE	9,0	3,0	25,0	0,80	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71027
TULT9-3DS-1x50WH	9,0	3,0	50,0	0,80	500 pièces	Blanc (WH)	553-71024
TULT9-3DS-1x50YE	9,0	3,0	50,0	0,80	500 pièces	Jaune (YE)	553-71025
TULT12-4DS-3x16WH	12,0	4,0	16,0	0,85	1.500 pièces	Blanc (WH)	553-71034
TULT12-4DS-3x16YE	12,0	4,0	16,0	0,85	1.500 pièces	Jaune (YE)	553-71035
TULT12-4DS-2x25WH	12,0	4,0	25,0	0,85	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71032
TULT12-4DS-2x25YE	12,0	4,0	25,0	0,85	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71033
TULT12-4DS-1x50WH	12,0	4,0	50,0	0,85	500 pièces	Blanc (WH)	553-71030
TULT12-4DS-1x50YE	12,0	4,0	50,0	0,85	500 pièces	Jaune (YE)	553-71031
TULT18-6DS-3x16WH	18,0	6,0	16,0	1,00	1.500 pièces	Blanc (WH)	553-71040
TULT18-6DS-3x16YE	18,0	6,0	16,0	1,00	1.500 pièces	Jaune (YE)	553-71041
TULT18-6DS-2x25WH	18,0	6,0	25,0	1,00	1.000 pièces	Blanc (WH)	553-71038
TULT18-6DS-2x25YE	18,0	6,0	25,0	1,00	1.000 pièces	Jaune (YE)	553-71039
TULT18-6DS-1x50WH	18,0	6,0	50,0	1,00	500 pièces	Blanc (WH)	553-71036
TULT18-6DS-1x50YE	18,0	6,0	50,0	1,00	500 pièces	Jaune (YE)	553-71037
TULT24-8DS-3x16WH	24,0	8,0	16,0	1,20	750 pièces	Blanc (WH)	553-71046
TULT24-8DS-3x16YE	24,0	8,0	16,0	1,20	750 pièces	Jaune (YE)	553-71047
TULT24-8DS-2x25WH	24,0	8,0	25,0	1,20	500 pièces	Blanc (WH)	553-71044
TULT24-8DS-2x25YE	24,0	8,0	25,0	1,20	500 pièces	Jaune (YE)	553-71045
TULT24-8DS-1x50WH	24,0	8,0	50,0	1,20	250 pièces	Blanc (WH)	553-71042
TULT24-8DS-1x50YE	24,0	8,0	50,0	1,20	250 pièces	Jaune (YE)	553-71043
TULT39-13DS-3x16WH	39,0	13,0	16,0	1,25	750 pièces	Blanc (WH)	553-71052
TULT39-13DS-3x16YE	39,0	13,0	16,0	1,25	750 pièces	Jaune (YE)	553-71053
TULT39-13DS-2x25WH	39,0	13,0	25,0	1,25	500 pièces	Blanc (WH)	553-71050
TULT39-13DS-2x25YE	39,0	13,0	25,0	1,25	500 pièces	Jaune (YE)	553-71051
TULT39-13DS-1x50WH	39,0	13,0	50,0	1,25	250 pièces	Blanc (WH)	553-71048
TULT39-13DS-1x50YE	39,0	13,0	50,0	1,25	250 pièces	Jaune (YE)	553-71049

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

- **TLFX - 2:1 Gaine Thermorétractable à faible degré de nuisance (LFH)**

La TLFX est une gaine thermorétractable 2:1 fournie en tube continu et imprimable sur les deux faces. Les accessoires fournis permettent aux utilisateurs de prédécouper la gaine à des longueurs prédéterminées (P4000), ou de couper entièrement les manchons (S4000), le tout imprimé avec nos imprimantes TT4000+ ou TrakMark DS.

Imprimer avec la gamme premium d'imprimantes par transfert thermique et de rubans encres HellermannTyton.

Imprimantes : TrakMark DS, TT4000+ et TT430

Rubans encreur : TTRC+, TTDTHOUT

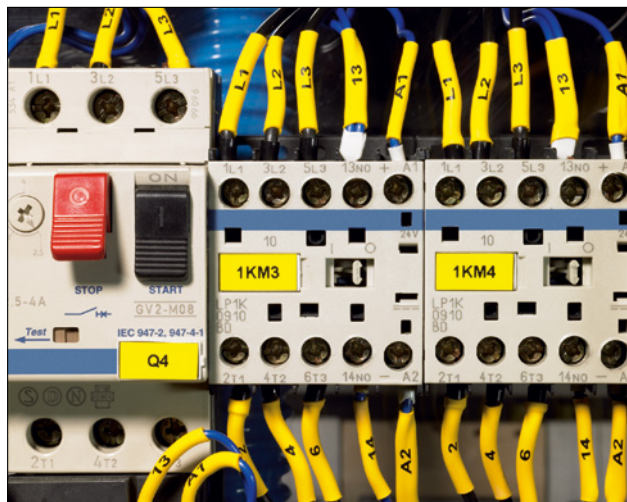
Accessoires pour TrakMark DS et TT4000+ : Perforateur (P4000), bloc de coupe (S4000)

Accessoires pour TT430: Bloc de coupe (S430)

Logiciel : TagPrint Pro

Principales caractéristiques

- Rétreint de 2:1
- Disponible en blanc et jaune
- Pour des diamètre de câbles de 1,2 à 50,8 mm
- Sans halogène
- Faible propagation de fumées, et de toxicité
- Valeur de l'indice d'oxygène élevée (38%)
- Rempli les normes d'inflammabilité standards du ferroviaire
- Livraison en boîte pour une meilleure protection de la gaine
- Conception aisée de manchons avec TagPrint Pro



TLFX - Gaine thermorétractable sans halogène haute performance.

MATIÈRE	Polyléfine réticulée (PO-X)
Températures d'utilisation	-30 °C à +105 °C
Temp. min. de rétreint	+100 °C
Rétreint	2:1
Type de ruban recommandé	TTDTHOUT, TTRC+
Homologations	BS-6853:1999, CEN/TS 45545-2: 2009, DIN 53438-3: 1984, DIN 5510-2, EN ISO 11925-2 (2002), NF F 16-101, NF X 70-100-1: 2006, NF X 70-100-2: 2006, UNI CEI 11170-3

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TLFX24WH	2,4	1,2	0,57	144 m	Blanc (WH)	554-51000
TLFX24YE	2,4	1,2	0,57	144 m	Jaune (YE)	554-51001
TLFX32WH	3,2	1,6	0,58	126 m	Blanc (WH)	554-51100
TLFX32YE	3,2	1,6	0,58	126 m	Jaune (YE)	554-51101

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

BS CEN DIN EN NF F UNI CEI

Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

- TLFX - 2:1 Gaine Thermorétractable à faible degré de nuisance (LFH)



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TLFX48WH	4,8	2,4	0,61	108 m	Blanc (WH)	554-51200
TLFX48YE	4,8	2,4	0,61	108 m	Jaune (YE)	554-51201
TLFX64WH	6,4	3,2	0,61	90 m	Blanc (WH)	554-51300
TLFX64YE	6,4	3,2	0,61	90 m	Jaune (YE)	554-51301
TLFX95WH	9,5	4,8	0,66	72 m	Blanc (WH)	554-51400
TLFX95YE	9,5	4,8	0,66	72 m	Jaune (YE)	554-51401
TLFX127WH	12,7	6,4	0,68	54 m	Blanc (WH)	554-51500
TLFX127YE	12,7	6,4	0,68	54 m	Jaune (YE)	554-51501
TLFX190WH	19,0	9,5	0,69	30 m	Blanc (WH)	554-51600
TLFX190YE	19,0	9,5	0,69	30 m	Jaune (YE)	554-51601
TLFX254WH	25,4	12,7	0,69	30 m	Blanc (WH)	554-51700
TLFX254YE	25,4	12,7	0,69	30 m	Jaune (YE)	554-51701
TLFX381WH	38,1	19,0	0,70	13 m	Blanc (WH)	554-51800
TLFX381YE	38,1	19,0	0,70	13 m	Jaune (YE)	554-51801
TLFX508WH	50,8	25,4	0,73	10 m	Blanc (WH)	554-50900
TLFX508YE	50,8	25,4	0,73	10 m	Jaune (YE)	554-50901

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

• TLFX DS - 2:1 Manchons au format échelle

La TLFX DS est une gaine thermorétractable 2:1 prédécoupée et placée selon un format pratique en "échelle" qui permet d'imprimer simultanément les deux cotés du manchons. L'utilisateur peut facilement choisir le manchon à utiliser.

Imprimer avec la gamme d'imprimante premium et les rubans encreurs HellermannTyton.

Imprimantes : TrakMark DS, TT4000+ et TT430

Rubans : TTDTHOUT

Accessoires TrakMark DS et TT4000+:

Perforateur (P4000) et bloc de coupe (S4000)

Accessoires TT430 : Bloc de coupe (S430)

Logiciel : TagPrint Pro

Principales caractéristiques

- Coefficient de rétreint de 2:1
- Disponible en standard aux longueurs 50 mm, 25 mm et 16 mm (autres longueurs disponibles sur demande)
- Disponible en jaune ou blanc
- Pour des diamètres de câbles allant de 1,2 mm à 38 mm
- Sans halogène
- Faible degré de nuisance
- Valeur d'indice d'oxygène élevée (38%)
- Satisfait les normes ferroviaires standard d'inflammabilité
- Livré dans des boîtes de rangement
- Conception facile des manchons avec TagPrint Pro



TLFX DS gaine thermorétractable au format échelle disponible en jaune ou blanc.

MATIÈRE	Polyoléfine réticulée (PO-X)
Températures d'utilisation	-30 °C à +105 °C
Temp. min. de rétreint	+100 °C
Rétreint	2:1
Type de ruban recommandé	TTDTHOUT
Homologations	ASTM E 662, BS-6853:1999, CEN/TS 45545-2: 2009, DIN 53438-3: 1984, DIN 5510-2, EN ISO 11925-2: 2010, NF F 16-101, NF X 70-100-1: 2006, NF X 70-100-2: 2006, UNI CEI 11170-3



En savoir plus !



HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Long. (L)	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TLFX24DS-3x16WH	2,4	1,2	16,0	0,57	15.000	Blanc (WH)	553-60038
TLFX24DS-3x16YE	2,4	1,2	16,0	0,57	15.000	Jaune (YE)	553-60039
TLFX24DS-2x25WH	2,4	1,2	25,0	0,57	10.000	Blanc (WH)	553-60020
TLFX24DS-2x25YE	2,4	1,2	25,0	0,57	10.000	Jaune (YE)	553-60029
TLFX24DS-1x50WH	2,4	1,2	50,0	0,57	5.000	Blanc (WH)	553-60000
TLFX24DS-1x50YE	2,4	1,2	50,0	0,57	5.000	Jaune (YE)	553-60010
TLFX32DS-3x16WH	3,2	1,6	16,0	0,58	15.000	Blanc (WH)	553-60040
TLFX32DS-3x16YE	3,2	1,6	16,0	0,58	15.000	Jaune (YE)	553-60041
TLFX32DS-2x25WH	3,2	1,6	25,0	0,58	10.000	Blanc (WH)	553-60021
TLFX32DS-2x25YE	3,2	1,6	25,0	0,58	10.000	Jaune (YE)	553-60030
TLFX32DS-1x50WH	3,2	1,6	50,0	0,58	5.000	Blanc (WH)	553-60001
TLFX32DS-1x50YE	3,2	1,6	50,0	0,58	5.000	Jaune (YE)	553-60011
TLFX48DS-3x16WH	4,8	2,4	16,0	0,61	15.000	Blanc (WH)	553-60042
TLFX48DS-3x16YE	4,8	2,4	16,0	0,61	15.000	Jaune (YE)	553-60043
TLFX48DS-2x25WH	4,8	2,4	25,0	0,61	10.000	Blanc (WH)	553-60022

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

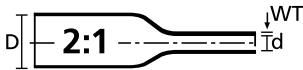
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

BS CEN DIN EN NF F UNI CEI

Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Gaine thermorétractable en continu - Transfert thermique

- TLFX DS - 2:1 Manchons au format échelle



RÉFÉRENCE	Ø expansé D min.	Ø max. après rétreint d	Long. (L)	Epais. paroi (WT)	Contenu	Couleur	Article
TLFX48DS-2x25YE	4,8	2,4	25,0	0,61	10.000	Jaune (YE)	553-60031
TLFX48DS-1x50WH	4,8	2,4	50,0	0,61	5.000	Blanc (WH)	553-60002
TLFX48DS-1x50YE	4,8	2,4	50,0	0,61	5.000	Jaune (YE)	553-60012
TLFX64DS-3x16WH	6,4	3,2	16,0	0,61	9.000	Blanc (WH)	553-60044
TLFX64DS-3x16YE	6,4	3,2	16,0	0,61	9.000	Jaune (YE)	553-60045
TLFX64DS-2x25WH	6,4	3,2	25,0	0,61	6.000	Blanc (WH)	553-60023
TLFX64DS-2x25YE	6,4	3,2	25,0	0,61	6.000	Jaune (YE)	553-60032
TLFX64DS-1x50WH	6,4	3,2	50,0	0,61	3.000	Blanc (WH)	553-60003
TLFX64DS-1x50YE	6,4	3,2	50,0	0,61	3.000	Jaune (YE)	553-60013
TLFX95DS-3x16WH	9,5	4,8	16,0	0,66	7.500	Blanc (WH)	553-60046
TLFX95DS-3x16YE	9,5	4,8	16,0	0,66	7.500	Jaune (YE)	553-60047
TLFX95DS-2x25WH	9,5	4,8	25,0	0,66	5.000	Blanc (WH)	553-60024
TLFX95DS-2x25YE	9,5	4,8	25,0	0,66	5.000	Jaune (YE)	553-60033
TLFX95DS-1x50WH	9,5	4,8	50,0	0,66	2.500	Blanc (WH)	553-60004
TLFX95DS-1x50YE	9,5	4,8	50,0	0,66	2.500	Jaune (YE)	553-60014
TLFX127DS-3x16WH	12,7	6,4	16,0	0,68	4.500	Blanc (WH)	553-60048
TLFX127DS-3x16YE	12,7	6,4	16,0	0,68	4.500	Jaune (YE)	553-60049
TLFX127DS-2x25WH	12,7	6,4	25,0	0,68	3.000	Blanc (WH)	553-60025
TLFX127DS-2x25YE	12,7	6,4	25,0	0,68	3.000	Jaune (YE)	553-60034
TLFX127DS-1x50WH	12,7	6,4	50,0	0,68	1.500	Blanc (WH)	553-60005
TLFX127DS-1x50YE	12,7	6,4	50,0	0,68	1.500	Jaune (YE)	553-60015
TLFX190DS-3x16WH	19,0	9,5	16,0	0,69	4.500	Blanc (WH)	553-60050
TLFX190DS-3x16YE	19,0	9,5	16,0	0,69	4.500	Jaune (YE)	553-60051
TLFX190DS-2x25WH	19,0	9,5	25,0	0,69	3.000	Blanc (WH)	553-60026
TLFX190DS-2x25YE	19,0	9,5	25,0	0,69	3.000	Jaune (YE)	553-60035
TLFX190DS-1x50WH	19,0	9,5	50,0	0,69	1.500	Blanc (WH)	553-60006
TLFX190DS-1x50YE	19,0	9,5	50,0	0,69	1.500	Jaune (YE)	553-60016
TLFX254DS-3x16WH	25,4	12,7	16,0	0,69	3.000	Blanc (WH)	553-60052
TLFX254DS-3x16YE	25,4	12,7	16,0	0,69	3.000	Jaune (YE)	553-60053
TLFX254DS-2x25WH	25,4	12,7	25,0	0,69	2.000	Blanc (WH)	553-60027
TLFX254DS-2x25YE	25,4	12,7	25,0	0,69	2.000	Jaune (YE)	553-60036
TLFX254DS-1x50WH	25,4	12,7	50,0	0,69	1.000	Blanc (WH)	553-60007
TLFX254DS-1x50YE	25,4	12,7	50,0	0,69	1.000	Jaune (YE)	553-60017
TLFX381DS-3x16WH	38,1	19,0	16,0	0,70	1.500	Blanc (WH)	553-60054
TLFX381DS-3x16YE	38,1	19,0	16,0	0,70	1.500	Jaune (YE)	553-60055
TLFX381DS-2x25WH	38,1	19,0	25,0	0,70	1.000	Blanc (WH)	553-60028
TLFX381DS-2x25YE	38,1	19,0	25,0	0,70	1.000	Jaune (YE)	553-60037
TLFX381DS-1x50WH	38,1	19,0	50,0	0,70	500	Blanc (WH)	553-60008
TLFX381DS-1x50YE	38,1	19,0	50,0	0,70	500	Jaune (YE)	553-60018

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

BS CEN DIN EN NF F UNI CEI

Pour les homologations ou certifications spécifiques,
merci de vous référer à l'Annexe.



Plaquettes d'identification pour faisceau, en continue, impression transfert thermique

- TIPTAG PU pour haute température

Fixées sur les faisceaux avec des colliers jusqu'au T50R.

Principales caractéristiques

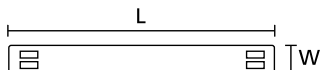
- Plaquette d'identification TIPTAG en Polyuréthane
- Matériau souple et très résistant
- Pour les gros câbles et faisceaux
- Pour des colliers jusqu'à 4,7 mm de largeur
- Impression avec une TT4000+ ou TT430 pour de meilleurs résultats
- Packaging en bobine, prédécoupé
- Auto-extinguible
- Résistance aux intempéries et aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Très bonne résistance aux produits chimiques



Le marquage ressemble à un tatouage.

MATIÈRE	Polyuréthane (PUR)
Températures d'utilisation	-65 °C à +120 °C, en pointe +150 °C
Tenue au feu	Auto-extinguible
Type de ruban recommandé	TTRC+

RoHS



RÉFÉRENCE	Long. (L)	Larg. (W)	Contenu	Couleur	Article
TTAGPU11X65WH	65,0	11,0	190	Blanc (WH)	556-25012
TTAGPU11X65YE	65,0	11,0	190	Jaune (YE)	556-25019
TTAGPU15X65WH	65,0	15,0	190	Blanc (WH)	556-25007
TTAGPU15X65YE	65,0	15,0	190	Jaune (YE)	556-25011
TTAGPU11X100WH	100,0	11,0	125	Blanc (WH)	556-25021
TTAGPU11X100YE	100,0	11,0	125	Jaune (YE)	556-25020
TTAGPU15X100WH	100,0	15,0	125	Blanc (WH)	556-25006
TTAGPU15X100YE	100,0	15,0	125	Jaune (YE)	556-25010

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

Etiquettes auto-protégées - Transfert thermique

- **Helatag 323 (Blanc-Transparent) hautes températures**

Nos étiquettes auto-protégées sont faites pour l'identification de câbles et de faisceaux en environnements extérieurs.

Ces étiquettes sont particulièrement recommandées pour les applications industrielles et la défense.

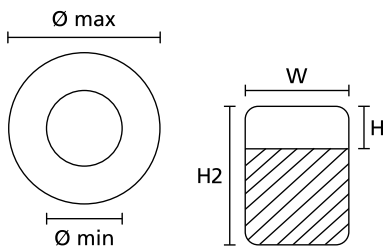
Principales caractéristiques

- Etiquettes à recouvrement haute température avec une zone de marquage en blanc
- 5 ans en exposition extérieure (Climat d'Europe Central)
- Matériau UL94 V0
- Excellentes performances d'impression avec le ruban TT932OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou une TT430 pour de meilleurs résultats
- Conception d'étiquettes facile avec notre logiciel TagPrint Pro
- Disponible en blanc et autres couleurs sur demande



Repérage facile des fils et câbles flexible, semi-rigides ou rigides.

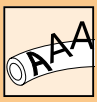
MATIÈRE	Type 323, Polyvinylidene Fluoride, blanc/transp. (WH/CL), jaune/transp. (YE/CL)
Températures d'utilisation	-40 °C à +140 °C
Température de polymérisation	de +10 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	25 µm
Propriétés chimiques du matériau	Excellente résistance à l'alcool, aux solvants dérivés du pétrole, ester et cétone. Particulière bonne résistance aux UV
Type de ruban recommandé	TT932DOUT



RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Ø min. toron	Ø max. toron	Larg. (W)	Haut. (H)	Haut. (H2)	Larg. (WL)	Etiquettes de front	Contenu	Couleur	Article
TAG51TD3-323-WHCL	1,4	3,0	25,4	8,8	19,1	85,0	3	5.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-51320
TAG26TD6-323-WHCL	1,5	3,0	12,7	9,5	19,1	85,0	6	10.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-26320
TAG36TD7-323-WHCL	2,0	4,7	12,7	9,0	23,8	95,0	7	10.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-36320
TAG2TD6-323-WHCL	3,5	7,6	12,7	12,7	36,5	82,0	6	5.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-02320
TAG22TD3-323-WHCL	3,5	7,6	25,4	12,7	36,5	82,0	3	2.500	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-22320
TAG24TD1-323-WHCL	3,5	7,6	50,8	12,7	36,5	55,0	1	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-24320
TAG23TD5-323-WHCL	4,5	10,0	19,1	12,7	44,5	101,6	5	5.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-23320
TAG25TD3-323-WHCL	4,5	10,0	25,4	12,7	44,5	82,0	3	2.500	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-25320
TAG9TD3-323-WHCL	5,5	12,1	25,4	19,1	57,1	82,0	3	2.500	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-09320
TAG10TD2-323-WHCL	5,5	12,1	49,5	19,1	57,1	101,6	2	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-10320
TAG1TD2-323-WHCL	8,5	18,2	48,2	19,1	79,2	101,6	2	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-01320
TAG3TD3-323-WHCL	10,0	22,2	25,4	25,4	95,3	82,0	3	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-03320
TAG6TD1-323-WHCL	10,0	22,2	50,8	25,4	95,3	55,0	1	500	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-06320
TAG107TD3-323-WHCL	12,0	37,5	25,4	31,8	149,9	82,0	3	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-10732
TAG38TD3-323-WHCL	20,8	47,5	25,4	38,1	187,2	82,0	3	1.000	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-38320
TAG07TD1-323-WHCL	20,8	47,5	50,8	25,4	187,2	55,0	1	250	Blanc (WH), Transparent (CL)	596-07320

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Colliers et plaquettes d'identification

• Q-tags - Plaquettes d'identification

Principales caractéristiques

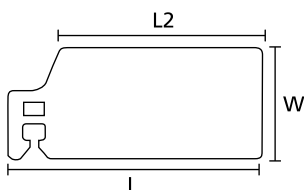
- Identification des câbles et faisceaux
- Informations marquées rapidement lues ou scannées
- Marquage manuel avec le marqueur T82S ou utilisation d'une étiquette adhésive marquée
- HellermannTyton offre une solution complète de solution d'impression (imprimantes - étiquettes - rubans encreur)
- Combinaison parfaite avec les colliers de la série Q pour fixer et identifier les câbles avec un marquage parfaitement lisible

Retrouvez l'ensemble de la Série Q page 52 et 121.

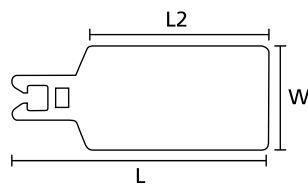
Retrouvez les étiquettes correspondantes page 414.



Q-tag QT7016R



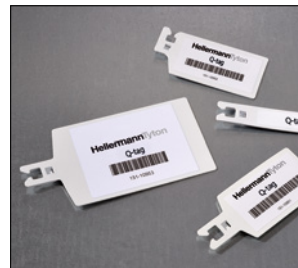
Q-tag QT7040S



Q-tag QT7040R, QT10065R



L'orientation des plaquettes Q-tags assure une parfaite visibilité des textes imprimés.



Les Q-tags sont disponibles en plusieurs tailles.



Les Q-tags peuvent être identifiés manuellement ou avec des étiquettes pré-imprimées.

MATIÈRE	Polyamide 6.6 (PA66)
Températures d'utilisation	-40 °C à +85 °C, (+105 °C, 500 h)
Tenue au feu	Auto-extinguible UL94 V2

HF ✓

RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Long. (L)	Long. (L2)	Larg. (W)	Larg. max. du collier G	Contenu	Couleur	Article
QT7040S	88,0	70,0	42,0	3,6	50	Blanc (WH)	151-10952
QT7016R	100,0	70,0	18,0	4,7	50	Blanc (WH)	151-10950
QT7040R	100,0	70,0	42,0	4,7	50	Blanc (WH)	151-10951
QT10065R	135,0	100,0	67,0	4,7	25	Blanc (WH)	151-10953

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

RÉFÉRENCE	Contenu	Couleur	Article
T82S-BK	2	Noir (BK)	500-50820
T82R-RD	2	Rouge (RD)	500-50822

Sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



En savoir plus !



Colliers et plaquettes d'identification

• Colliers IT - Colliers d'identification

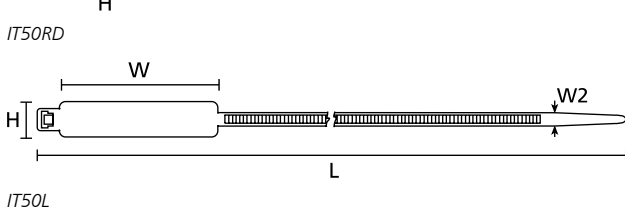
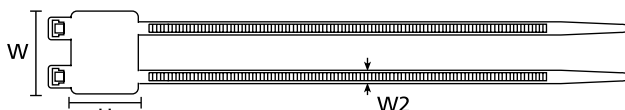
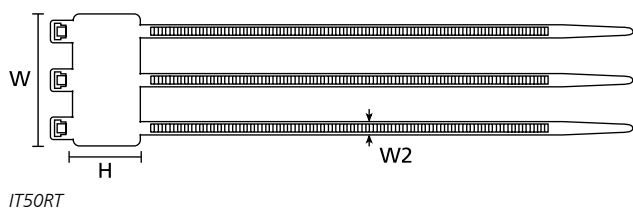
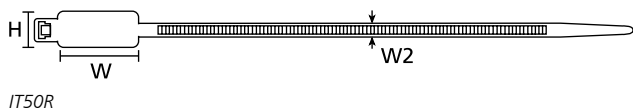
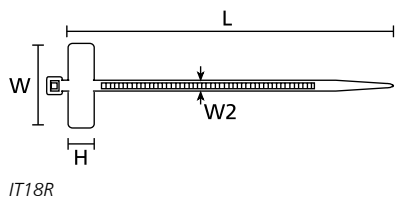
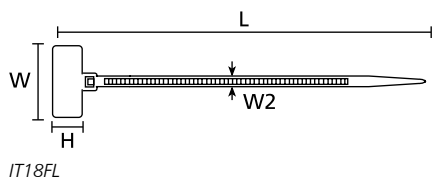
Le frettage et le repérage des faisceaux de cables constituent l'application la plus courante.

Principales caracteristiques

- Colliers d'identification en Polyamide 6.6
- 1 seul produit pour identifier et securiser les faisceaux de cables
- Peut-etre marque directement sur site ou apres installation
- Un large choix d'etiquettes est aussi disponible



Une seule operation de mise en oeuvre pour deux fonctions.



MATIERE	Polyamide 6.6 (PA66)
Températures d'utilisation	-40 °C à +85 °C
Tenue au feu	Auto-extinguible UL94 V2
Homologations	UL Reconnu



RÉFÉRENCE	Ø min. toron	Ø max. toron	Larg. (W)	Haut. (H)	Long. (L)	Larg. (W2)	N	Etiquettes recommandées	Contenu	Couleur	Article
IT18FL	1,5	19,0	20,5	9,0	110,0	2,5	80	TAG18-07TD1	100	Naturel (NA)	111-81919
IT18R	6,0	22,0	25,0	8,0	100,0	2,3	80	TAG23-06TD1	100	Naturel (NA)	111-81821
IT50R	9,5	44,5	28,0	12,9	203,0	4,6	225	TAG23-10TD1	100	Naturel (NA)	111-85019
IT50RD	10,0	44,0	29,0	26,3	205,0	4,7	225	TAG26-21TD1	50	Naturel (NA)	111-85219
IT50RT	10,0	44,0	46,0	26,3	205,0	4,7	225	TAG43-21TD1	50	Naturel (NA)	111-85119
IT50L	19,0	100,0	56,0	12,8	390,0	4,7	225	TAG52-10TD1	100	Naturel (NA)	111-85319

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

= Résistance à la traction

RÉFÉRENCE	Contenu	Couleur	Article
T82S-BK	2	Noir (BK)	500-50820
T82R-RD	2	Rouge (RD)	500-50822

Sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Étiquettes adhésives pour colliers et plaquettes d'identification - Transfert thermique

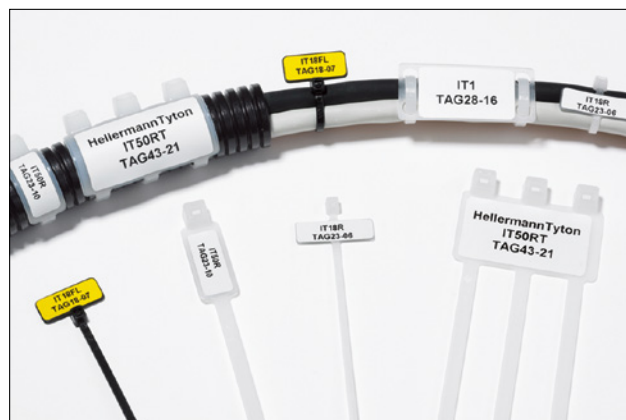
• Helatag1210 (Blanc)

Elles trouvent des applications n'importe où mais nous les recommandons pour l'identification des fils et câbles informatiques et pour l'électronique.

Pour une impression sans difficulté, nous recommandons notre logiciel TagPrint Pro.

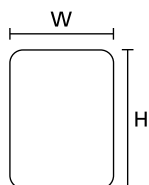
Principales caractéristiques

- Adaptées pour les surfaces rugueuses des Q-tag, colliers IT et plaques IMP
- Adhères sur les surfaces arrondies
- Excellente performance d'impression avec le ruban TT822OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou TT430 pour de meilleurs résultats
- Créer simplement vos étiquettes avec notre logiciel TagPrint Pro



Identification de colliers et de plaquettes.

MATIÈRE	Type 1210, Vinyle (PVC), Blanc brillant (WH)
Températures d'utilisation	-20 °C à +80 °C
Température de polymérisation	de +5 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	83 µm
Propriétés chimiques du matériau	Résistant à l'eau, l'alcool, aux huiles, graisses, essences, solvants, et au sel.
Type de ruban recommandé	TT822OUT



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Étiquettes de front	Pour taille	Contenu	Couleur	Article
TAG18-07TD1-1210-WH	18,0	7,0	24,0	1	IT18FL	5.000	Blanc (WH)	596-12126
TAG18-16TD1-1210-WH	18,0	16,0	24,0	1	IMP1.5	2.500	Blanc (WH)	596-12127
TAG23-06TD1-1210-WH	23,0	6,0	30,0	1	IT18R	5.000	Blanc (WH)	596-12128
TAG23-10TD1-1210-WH	23,0	10,0	30,0	1	IT50R	5.000	Blanc (WH)	596-12129
TAG26-21TD2-1210-WH	26,0	21,0	57,0	2	IT50RD	2.500	Blanc (WH)	596-12130
TAG28-16TD1-1210-WH	28,0	16,0	34,0	1	IT1, IMP2	2.500	Blanc (WH)	596-12131
TAG43-16TD1-1210-WH	43,0	16,0	50,0	1	IMP2.5	2.500	Blanc (WH)	596-12132
TAG43-21TD1-1210-WH	43,0	21,0	50,0	1	IT50RT	2.500	Blanc (WH)	596-12133
TAG43-41TD1-1210-WH	43,0	41,0	50,0	1	IMP2.5W1.75	1.000	Blanc (WH)	596-12134
TAG52-10TD1-1210-WH	52,0	10,0	58,0	1	IT50L	5.000	Blanc (WH)	596-12135
TAG63TD1-1210-WH	63,5	38,1	70,0	1	QT7040R, QT7040S	1.000	Blanc (WH)	596-12154
TAG68-16TD1-1210-WH	68,0	16,0	74,0	1	IMP3.5, QT7016R	2.500	Blanc (WH)	596-12136
TAG102-64TD1-1210-WH	102,0	64,0	106,0	1	QT10065R	250	Blanc (WH)	596-00607

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

Etiquettes adhesives pour colliers et plaquettes d'identification - Transfert thermique

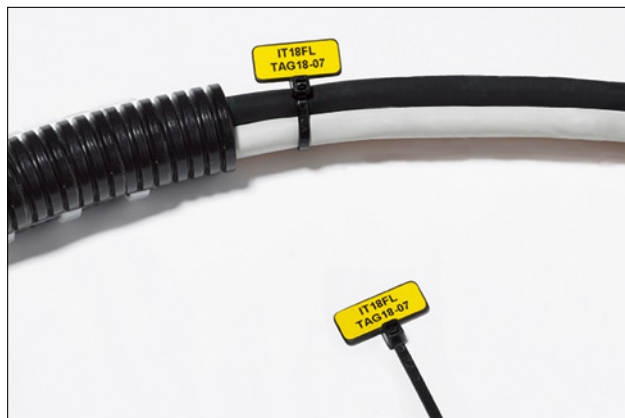
- Helatag 1211 (Jaune)

Elles trouvent des applications n'importe où mais nous les recommandons pour l'identification des fils et cables informatiques et pour l'electronique.

Pour une impression sans difficulté, nous recommandons notre logiciel TagPrint Pro.

Principales caracteristiques

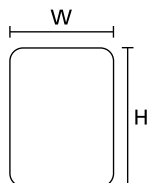
- Adaptees pour les surfaces rugueuses des colliers IT et plaques IMP
- Adheres sur les surfaces arrondies
- Excellente performance d'impression avec le ruban TT822OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou une TT430 pour de meilleurs resultats
- Creer simplement vos etiquettes avec notre logiciel TagPrint Pro



Identification de colliers et de plaquettes.

MATIERE	Type 1211, Vinyile (PVC), Jaune brillant (YE)
Températures d'utilisation	-20 °C à +80 °C
Température de polymérisation	de +5 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	83 µm
Propriétés chimiques du matériau	Résistant à l'eau, l'alcool, aux huiles, graisses, essences, solvants, et au sel
Type de ruban recommandé	TT822OUT

RoHS ✓



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Etiquettes de front	Pour taille	Contenu	Couleur	Article
TAG18-07TD1-1211-YE	18,0	7,0	24,0	1	IT18FL	5.000	Jaune brillant (GSYE)	596-12110
TAG18-16TD1-1211-YE	18,0	16,0	24,0	1	IMP1.5	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-12111
TAG23-06TD1-1211-YE	23,0	6,0	30,0	1	IT18R	5.000	Jaune brillant (GSYE)	596-12112
TAG23-10TD1-1211-YE	23,0	10,0	30,0	1	IT50R	5.000	Jaune brillant (GSYE)	596-12113
TAG26-21TD2-1211-YE	26,0	21,0	57,0	2	IT50RD	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-12114
TAG28-16TD1-1211-YE	28,0	16,0	34,0	1	IT1, IMP2	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-12115
TAG43-16TD1-1211-YE	43,0	16,0	50,0	1	IMP2.5	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-12116
TAG43-21TD1-1211-YE	43,0	21,0	50,0	1	IT50RT	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-12117
TAG43-41TD1-1211-YE	43,0	41,0	50,0	1	IMP2.5W1.75	1.000	Jaune brillant (GSYE)	596-12118
TAG52-10TD1-1211-YE	52,0	10,0	58,0	1	IT50L	5.000	Jaune brillant (GSYE)	596-12119
TAG68-16TD1-1211-YE	68,0	16,0	74,0	1	IMP3.5, QT7016R	2.500	Jaune brillant (GSYE)	596-61211

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Étiquettes d'identification - Transfert thermique

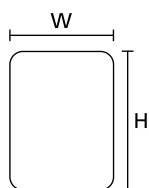
• Helatag 1204 (Argent)

L'utilisation de nos étiquettes adhésives imprimées via une imprimante par transfert thermique offre une excellente qualité et résistance à l'abrasion.

L'adhésif de ces étiquettes permet d'identifier des surfaces comme le plastique, la peinture, le vernis ...

Principales caractéristiques

- Étiquettes d'identification en polyester argent mat
- Idéal pour remplacer les plaques en aluminium gravées
- Imprimer les étiquettes avec une référence unique
- Utiliser simplement du texte, des images et des codes barres comme souhaité
- Excellente performance d'impression en utilisant le ruban TT822OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou une TT430 pour de meilleurs résultats
- Conception d'étiquettes facile avec notre logiciel TagPrint Pro



Étiquette de série de thermo-régulateur.

MATIÈRE	Type 1204, Polyester (PET), Métallisé mat (SR)
Températures d'utilisation	-40 °C à +150 °C
Température de polymérisation	de 0 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	55 µm
Propriétés chimiques du matériau	Excellente résistance aux alcools, à l'essence, aux solvants, aux huiles, aux graisses, au sel.
Type de ruban recommandé	TT822OUT
Homologations	UL Reconnu



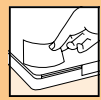
RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Étiquettes de front	Contenu	Couleur	Article
TAG71TD6-1204-SR	12,7	11,1	101,6	6	15.000	Argent (SR)	596-12071
TAG13TD4-1204-SR	19,1	6,4	101,6	4	10.000	Argent (SR)	596-12043
TAG16TD3-1204-SR	22,9	6,4	80,0	3	10.000	Argent (SR)	596-12046
TAG34TD3-1204-SR	25,4	9,5	85,1	3	7.500	Argent (SR)	596-34120
TAG15TD3-1204-SR	25,4	12,7	85,1	3	7.500	Argent (SR)	596-12045
TAG31TD3-1204-SR	25,4	19,1	85,1	3	5.000	Argent (SR)	596-31120
TAGR2TD1-1204-SR	30,0	-	30,0	1	37,5 m	Argent (SR)	596-12042
TAG35TD3-1204-SR	31,8	9,5	101,6	3	7.500	Argent (SR)	596-12035
TAG17TD2-1204-SR	38,1	6,4	85,1	2	5.000	Argent (SR)	596-12047
TAG27TD2-1204-SR	38,1	19,1	85,1	2	5.000	Argent (SR)	596-27120
TAG67TD2-1204-SR	38,1	31,8	85,1	2	1.000	Argent (SR)	596-12067
TAG69TD2-1204-SR	40,6	22,9	89,0	2	2.500	Argent (SR)	596-12069
TAG77TD1-1204-SR	50,8	22,9	55,0	1	2.000	Argent (SR)	596-12077
TAG73TD1-1204-SR	50,8	25,4	55,0	1	2.000	Argent (SR)	596-73124
TAG66TD1-1204-SR	50,8	36,5	56,8	1	1.000	Argent (SR)	596-12066
TAG68TD1-1204-SR	63,5	25,4	69,0	1	2.000	Argent (SR)	596-12068
TAG63TD1-1204-SR	63,5	38,1	70,0	1	1.000	Argent (SR)	596-12063
TAG76TD1-1204-SR	63,5	50,8	70,0	1	500	Argent (SR)	596-12076

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

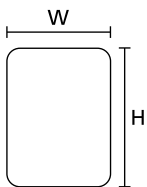


Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Etiquettes d'identification - Transfert thermique

- Helatag 1204 (Argent)



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Etiquettes de front	Contenu	Couleur	Article
TAG72TD1-1204-SR	69,9	31,8	76,0	1	1.000	Argent (SR)	596-12072
TAG65TD1-1204-SR	76,2	36,5	82,0	1	1.000	Argent (SR)	596-12065
TAG62TD1-1204-SR	76,2	50,8	82,0	1	500	Argent (SR)	596-12062
TAG64TD1-1204-SR	88,9	36,5	95,0	1	1.000	Argent (SR)	596-12064
TAG97TD1-1204-SR	101,6	74,0	106,0	1	500	Argent (SR)	596-71204
TAGR3TD1-1204-SR	104,0	-	108,0	1	75,0 m	Argent (SR)	596-31204
TAG02TD1-1204-SR	104,0	12,0	104,0	1	5.000	Argent (SR)	596-21204
TAG78TD1-1204-SR	104,0	140,0	105,0	1	500	Argent (SR)	596-12078

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Etiquettes d'identification des immobilisations - Transfert thermique

- Helatag 1206 (Blanc)

L'utilisation de nos étiquettes adhésives imprimées via une imprimante par transfert thermique offre une excellente qualité.

L'adhésif de ces étiquettes permet d'identifier des supports en plastiques ou peints.

Principales caractéristiques

- Idéales pour les machines fonctionnant à des températures élevées (jusqu'à +150°C)
- Les codes barres et les textes alpha-numériques sont marqués en haute qualité
- Excellente performance d'impression avec le ruban TT822OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou une TT430 pour de meilleurs résultats
- Conception d'étiquettes facile avec notre logiciel TagPrint Pro



Etiquettes pour une identification permanente des immobilisations.

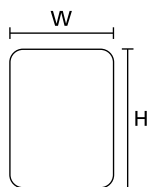
MATIÈRE	Type 1206, Polyester (PET), Blanc (WH)
Temp. d'utilisation	-40 °C à +150 °C
Température de polymérisation	de 0 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	50 µm
Propriétés chimiques du matériau	Excellente résistance aux alcools, à l'essence, aux solvants, aux huiles, aux graisses, au sel.
Type de ruban recommandé	TT822OUT
Homologations	UL Reconnu





Etiquettes d'identification des immobilisations - Transfert thermique

- Helatag 1206 (Blanc)



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Etiquettes de front	Contenu	Couleur	Article
TAG71TD6-1206-WH	12,7	11,1	101,6	6	15.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12671
TAG13TD4-1206-WH	19,1	6,4	101,6	4	10.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12061
TAG16TD3-1206-WH	22,9	6,4	80,0	3	10.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12616
TAG61TD3-1206-WH	25,4	4,8	89,0	3	10.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12661
TAG01TD3-1206-WH	25,4	6,4	89,0	3	7.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-01120
TAG34TD3-1206-WH	25,4	9,5	85,1	3	7.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12634
TAG15TD3-1206-WH	25,4	12,7	85,1	3	7.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12615
TAG31TD3-1206-WH	25,4	19,1	85,1	3	5.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12631
TAG35TD3-1206-WH	31,8	9,5	101,6	3	7.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12635
TAG17TD2-1206-WH	38,1	6,4	85,1	2	5.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12617
TAG27TD2-1206-WH	38,1	19,1	85,1	2	2.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12627
TAG67TD2-1206-WH	38,1	31,8	85,1	2	2.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12667
TAG69TD2-1206-WH	40,6	22,9	89,0	2	2.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12669
TAG77TD1-1206-WH	50,8	22,9	55,0	1	2.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-71206
TAG73TD1-1206-WH	50,8	25,4	55,0	1	2.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12673
TAG66TD1-1206-WH	50,8	36,5	56,8	1	1.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12666
TAG68TD1-1206-WH	63,5	25,4	69,0	1	2.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12668
TAG63TD1-1206-WH	63,5	38,1	70,0	1	1.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12663
TAG76TD1-1206-WH	63,5	50,8	70,0	1	500	Blanc Brillant (GSWH)	596-61206
TAG4TD1-1206-WH	65,0	20,0	70,0	1	2.500	Blanc Brillant (GSWH)	596-41206
TAG72TD1-1206-WH	69,9	31,8	76,0	1	1.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12672
TAG65TD1-1206-WH	76,2	36,5	82,0	1	1.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12665
TAG62TD1-1206-WH	76,2	50,8	82,0	1	500	Blanc Brillant (GSWH)	596-12662
TAG64TD1-1206-WH	88,9	36,5	95,0	1	1.000	Blanc Brillant (GSWH)	596-12664

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Etiquettes anti-falsification - Transfert thermique

- Helatag 1208 (Blanc), se défragmente

Les biens peuvent être identifiés en toute sécurité et sans ambiguïté avec ces étiquettes inviolables. Les utilisateurs peuvent imprimer facilement des références uniques, des textes, des graphiques, ou des codes barres selon leurs besoins.

Principales caractéristiques

- Etiquettes de sécurité qui se défont en cas de retrait
- Conçues avec des points faibles pour ne pas être retirée facilement une fois collée
- Excellente performance de marquage avec le ruban TT822OUT
- Imprimer avec une TT4000+ ou une TT430 pour de meilleurs résultats
- Conception d'étiquettes facile avec le logiciel TagPrint Pro

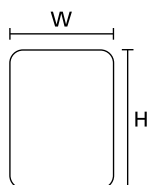


Une solution d'identification sécuritaire...



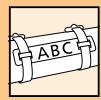
... en collant une étiquette déchirable!

MATIÈRE	Type 1208, Acrylate film (AC), Blanc (WH), anti-falsification
Températures d'utilisation	-40 °C à +150 °C
Température de polymérisation	de +4 °C
Adhésif	Acrylique
Epais. film (µm)	56 µm
Propriétés chimiques du matériau	Résistant aux huiles, à l'eau et aux solvants
Type de ruban recommandé	TT822OUT



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Haut. (H)	Larg. (WL)	Etiquettes de front	Contenu	Couleur	Article
TAG71TD6-1208-WH	12,7	11,1	101,6	6	15.000	Blanc (WH)	596-20871
TAG34TD3-1208-WH	25,4	9,5	85,1	3	7.500	Blanc (WH)	596-12083
TAG15TD3-1208-WH	25,4	12,7	85,1	3	7.500	Blanc (WH)	596-12080
TAG31TD3-1208-WH	25,4	19,1	85,1	3	5.000	Blanc (WH)	596-12084
TAG35TD3-1208-WH	31,8	9,5	101,6	3	7.500	Blanc (WH)	596-12085
TAG17TD2-1208-WH	38,1	6,4	85,1	2	5.000	Blanc (WH)	596-12081
TAG27TD2-1208-WH	38,1	19,1	85,1	2	2.500	Blanc (WH)	596-12082
TAG67TD2-1208-WH	38,1	31,8	85,1	2	2.500	Blanc (WH)	596-12087
TAG69TD2-1208-WH	40,6	22,9	89,0	2	2.500	Blanc (WH)	596-12089
TAG77TD1-1208-WH	50,8	22,9	55,0	1	2.000	Blanc (WH)	596-71208
TAG73TD1-1208-WH	50,8	25,4	55,0	1	2.000	Blanc (WH)	596-31208
TAG66TD1-1208-WH	50,8	36,5	56,8	1	1.000	Blanc (WH)	596-12086
TAG68TD1-1208-WH	63,5	25,4	69,0	1	2.000	Blanc (WH)	596-12088
TAG72TD1-1208-WH	69,9	31,8	76,0	1	1.000	Blanc (WH)	596-20872

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Système de marquage sur repères Inox

- Imprimante M-BOSS Lite

- Repères M-BOSS Lite

Les repères M-BOSS Lite sont utilisés dans des environnements extrêmes comme les plateformes offshore, la pétrochimie, les mines, l'industrie navale ou en extérieur. Parfaitement adaptés pour marquer les repères en acier inoxydable pour de faibles à moyens volumes. A l'utiliser à chaque fois qu'un marquage permanent est nécessaire! Son installation se fait simplement et facilement, une simple prise de courant est nécessaire.

Principales caractéristiques

- Machine à embosser les repères inox de qualité pour de faibles à moyens volumes
- Utiliser pour identifier les câbles et tuyaux
- Utiliser dans les plates-formes offshore, raffineries, système flottant de production, de stockage, et de déchargement, l'infrastructure ferroviaire, les services publics, l'agroalimentaire et les fermes solaires.
- Faciliter d'installation dans la plupart des locaux
- Alimentation électrique standard et ne pèse que 35 kg
- Repère MBML10X45 marqué avec 8 caractères en moins de 10 secondes
- Repère MBML20X90 marqué avec 69 caractères en moins de 1 minute
- Utiliser les colliers de 4,6 mm de large avec les outils manuels pour fixer solidement les repères sur les câbles
- Une fixation par rivet est possible sur demande
- Livrée avec un jeu de caractères de 42 pièces
- Lettres : A B C D E F G H I J K L M
N O P Q R S T U V W X Y Z
- Chiffres : 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
- Symboles : & - / . , ' ,



En savoir plus !



Peu encombrant et facile à utiliser : Système d'embossage en acier inoxydable M-BOSS Lite.

Demande de brevet déposée

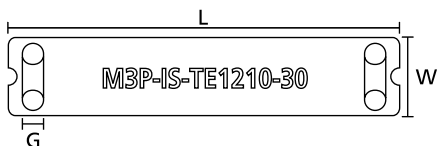
Méthode d'impression	Emboutissage
Alim. élect.	230 Volt/50 Hz
Temps du cycle	Moins d'une seconde par caractère
Interfaces	USB 2.0
Exigences du système	Système d'opération Microsoft Windows
L x P x H	650 mm x 260 mm x 500 mm
Poids	35 kg
Homologations	CE



RÉFÉRENCE	Larg. (W)	Long. (L)	Contenu	Article
M-BOSS Lite	500,0	650,0	1	544-00000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

MATIÈRE	Acier Inoxydable Type SS316 (SS316)
Températures d'utilisation	-80 °C à +538 °C



Idéale pour les applications en milieu agressif.

RÉFÉRENCE	Larg. max. du collier G	Nombre de lignes	Nombre de caractères / Ligne	Nombre de caractères	Larg. (W)	Long. (L)	Contenu	Article
MBML10X45	4,6	1	8	8	10,0	45,0	1.000	544-80101
MBML10X90	4,6	1	23	23	10,0	90,0	500	544-80102
MBML20X45	4,6	3	8	24	20,0	45,0	1.000	544-80201
MBML20X90	4,6	3	23	69	20,0	90,0	500	544-80202

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Imprimante transfert thermique

- **TrakMark DS, imprimante double face**

Principales caractéristiques

- Impression double face pour un usage intensif
- Impression sur gaine thermorétractable au format échelle : TLFX DS, TULT DS et ShrinkTrak
- Impression sur gaine thermorétractable au format continue : TLFX, TULT et TCGT
- Impression sur étiquettes d'identification TIPTAG
- Impression sur étiquettes adhésives
- Utilisation de rubans encres standards
- Codes barres : standard et 2D
- Vitesse d'impression jusqu'à 125 mm/s (30 mm/s est recommandé pour imprimer la gaine thermorétractable)
- Sélection multi-langue
- Windows drivers : 32/64 bit pour Windows XP, Windows Vista, Windows 7 et Windows 8
- Accessoires : Bloc de coupe (556-00452), bloc de prédécoupe (556-04024), bras porte-bobine extérieure (556-00451)



Imprimante TrakMark DS.

Retrouvez plus d'informations page 428.

Méthode d'impression	Transfert thermique
Tête d'impression	300 dpi, tête plate
Vitesse d'impression	30,40,50,75,100,125 mm/s
Largeur d'impression max.	105,6 mm
Hauteur étiquette max.	2.000 mm
Interfaces	RS232 C, USB 2.0, Ethernet 10/100 Base T
Code barre	Standard, 2D
Mémoire	64 MB RAM
L x P x H	554 x 395 x 248
Poids	21 kg
Homologations	CE, FCC, UL

RoHS

RÉFÉRENCE	Article
TRAKMARK DS 300DPI	556-05000

Sujettes à modifications.



En savoir plus !



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Imprimante transfert thermique

- TT4000+

Principales caractéristiques

- Impression simple face pour un usage intensif
- Impression sur gaine thermorétractable au format échelle : TLFX DS, TULT DS et ShrinkTrak
- Impression sur gaine thermorétractable au format continue : TLFX, TCGT et TULT
- Impression sur étiquettes d'identification TIPTAG
- Impression sur étiquettes adhésives
- Utilisation de rubans encres standards
- Codes barres : standard et 2D
- Vitesse d'impression jusqu'à 125 mm/s (30 mm/s est recommandé pour imprimer la gaine thermorétractable)
- Sélection multi-lingue
- Windows drivers : 32/64 bit pour Windows XP, Windows Vista, Windows 7, et Windows 8
- Accessoires : Bloc de coupe (556-00452), bloc de prédécoupe (556-04024), bras porte-bobine extérieure (556-00451)



Imprimante TT4000+.

Pour une impression facile, nous recommandons l'utilisation du logiciel TagPrint Pro page 429.

Retrouvez plus d'informations page 428.

Méthode d'impression	Transfert thermique
Tête d'impression	300 dpi, tête plate
Vitesse d'impression	30, 40, 50, 75, 100, 125 mm/s
Largeur d'impression max.	105,6 mm
Hauteur étiquette max.	1.000 mm
Interfaces	RS232 C, USB 2.0, Ethernet 10/100 base T
Code barre	Standard, 2D
Mémoire	64 MB RAM
L x P x H	446 x 274 x 242 mm
Poids	10 kg
Homologations	CE, FCC, UL

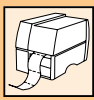
RoHS

RÉFÉRENCE	Article
TT4000+ 300dpi	556-04000

Sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Imprimante Transfert Thermique

- **TT430**

Principales caractéristiques

- Impression simple face pour un usage régulier
- Impression sur gaine thermorétractable au format échelle : TLFX DS, TULT DS et ShrinkTrak
- Impression sur gaine thermorétractable au format continue : TLFX, TCGT et TULT
- Impression sur étiquettes d'identification TIPTAG
- Impression sur étiquettes adhésives
- Utilisation de rubans encres standards
- Codes barres : standard et 2D
- Vitesse d'impression jusqu'à 125 mm/s (30 mm/s est recommandé pour imprimer la gaine thermorétractable)
- Capteur de position ajustable
- Sélection multi-lingue
- Windows drivers : 32/64 bit pour Windows XP, Windows Vista, Windows 7, et Windows 8
- Accessoires : Bloc de coupe (556-00452), bras porte-bobine extérieure (556-00451)



Imprimante Transfert Thermique TT430.

Méthode d'impression	Transfert thermique
Tête d'impression	300 dpi, tête plate
Vitesse d'impression	jusqu'à 125 mm/s
Largeur d'impression max.	106 mm
Hauteur étiquette max.	1.000 mm
Interfaces	USB 2.0, Ethernet 10/100 Base T
Code barre	Standard et 2D
Mémoire	64 MB RAM
L x P x H	322 mm x 189 mm x 253 mm
Poids	4 kg
Homologations	CE, FCC, UL

RoHS ✓

RÉFÉRENCE	Article
TT430	556-00450

Sujettes à modifications.

RÉFÉRENCE	Description	Article
P430 Perforator	-	556-00456
S430 Cutter	Bloc de coupe S430	556-00452
TT430 External Reel Holder	Dériveur Externe TT430	556-00451

Sujettes à modifications.



En savoir plus !



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

Utilisez notre organigramme pour sélectionner le bon couple ruban / étiquette.

Matériau de l'étiquette (Page)	Résistance / tenue							Applications							
	Absence de bavures	Abrasion	partiellement aux bavures	Huiles / Benzène	Solvants	Jet d'eau haute pression	Homologation	Ruban TT	Aéronautique	Automobile	Électronique	Construction de machines	Défense	Contrôle de procédés	Ferroviaire
323 (411)	■	■	-	■	-	-	-	TT822OUT	-	-	■	-	-	-	-
	■	-	-	-	-	-	-	TT932DOUT	-	-	-	-	-	-	■
951 (420)	■	■	-	■	-	-	■	TT822OUT	-	■	■	-	-	-	-
	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	-	■	■	-	-	-	-
1204 (416)	■	■	-	■	-	-	■	TT822OUT	-	■	■	-	■	■	-
	■	-	-	-	-	-	-	TT932DOUT	-	-	-	■	-	-	-
	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	-	■	■	-	-	-	-
1206 (417)	■	■	-	■	-	-	■	TT822OUT	-	-	■	■	-	■	-
	■	-	-	-	-	-	-	TT932DOUT	-	-	■	■	-	■	-
	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	-	-	■	■	-	■	-
1208 (419)	■	■	-	-	-	-	-	TT822OUT	-	-	■	-	-	-	-
	■	-	-	-	-	-	-	TT932DOUT	-	-	-	-	-	-	■
1210 (414)	■	■	-	■	-	-	-	TT822OUT	-	-	-	■	-	■	■
1211 (415)	■	-	-	-	-	-	-	TT932DOUT	-	-	-	■	-	-	-
TIPTAG PU (410)	■	■	-	■	■	■	-	TTRC+	-	-	-	■	-	-	■
TLFX (406)	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	■	-	-	-	■	-	■
	■	■	-	■	■	■	-	TTRC+	■	-	-	-	■	-	■
TLFX DS (408)	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	■	-	-	-	■	-	■
	■	■	-	■	■	■	-	TTRC+	■	-	-	-	■	-	■
TULT (402)	-	-	■	-	-	-	-	TT822OUT8	■	-	-	■	■	■	-
	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	■	■	-	■	■	■	-
	■	■	-	■	■	■	-	TTRC+	■	-	-	■	■	■	-
	-	-	■	-	-	-	-	TTRW	■	-	-	■	■	■	-
TULT DS (404)	-	-	■	-	-	-	-	TT822OUT8	■	-	-	■	■	■	-
	■	■	-	■	■	-	-	TTDTHOUT	■	■	-	■	■	■	-
	■	■	-	■	■	■	-	TTRC+	■	-	-	■	■	■	-
	-	-	■	-	-	-	-	TTRW	■	-	-	■	■	■	-

■ Oui
- Non



Rubans d'impression - Transfert thermique

• Ruban encreur pour étiquettes adhésives

La technologie d'impression par transfert thermique est basée sur l'utilisation d'une tête d'impression et d'un ruban de transfert thermique. La tête comprend un élément thermique vitrocéramique, avec 12 points d'impression par mm, ce qui correspond à une résolution de 300 dpi. Les informations d'impression sont préparées au sein de la tête d'impression et, en fonction des besoins, des points d'impression individuels sont chauffés. Les pigments couleur du ruban sont transférés sur le support d'impression dans la zone activée.

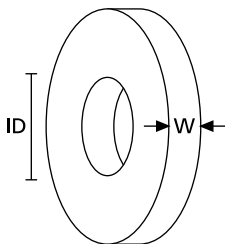
Principales caractéristiques

- Ruban d'impression par transfert thermique pour une haute qualité et performance de repères marqués.
- Les rubans sont spécifiquement conçus pour optimiser les performances d'impression en fonction du matériau utilisé.



Ruban encreur pour étiquettes adhésives.

ID : Le diamètre intérieur standard est de 25,4 mm.



RÉFÉRENCE	Matériel recommandé	Couleur	Larg. (W)	Long. (L)	Article
TT822OUT 60MM	323/823/880/951/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1210/1211/1213/1216/1220/1221	Noir (BK)	60,0	300,0 m	556-00111
TT822OUT 110MM	323/823/880/951/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1210/1211/1213/1216/1220/1221	Noir (BK)	110,0	300,0 m	556-00101
TT932DOUT 30MM	323/1209	Noir (BK)	30,0	300,0 m	556-00124
TT932DOUT 85MM	323/1209	Noir (BK)	85,0	300,0 m	556-00117
TT932DOUT 110MM	323/1209	Noir (BK)	110,0	300,0 m	556-00118
TT122OUT 60mm	1220/1221	Noir (BK)	60,0	300,0 m	556-00060
TT122OUT 110mm	1220/1221	Noir (BK)	110,0	300,0 m	556-00061

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.





Rubans d'impression - Transfert thermique

- Ruban encreur pour gaine thermorétractable et TIPTAG

La technologie d'impression par transfert thermique est basée sur l'utilisation d'une tête d'impression et d'un ruban de transfert thermique. La tête comprend un élément thermique vitrocéramique, avec 12 points d'impression par mm, ce qui correspond à une résolution de 300 dpi. Les informations d'impression sont préparées au sein de la tête d'impression et, en fonction des besoins, des points d'impression individuels sont chauffés. Les pigments couleur du ruban sont transférés sur le support d'impression dans la zone activée.

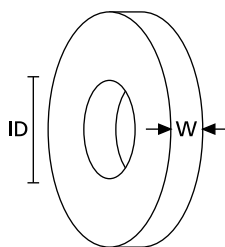
Principales caractéristiques

- Rubans d'impression par transfert thermique pour des marquages performants et d'excellente qualité
- Les rubans sont spécialement conçus pour un rendu maximale en l'utilisant sur le matériau recommandé



Rubans encreur pour gaines thermorétractables et TIPTAG.

ID : Le diamètre intérieur standard est de 25,4 mm.



RÉFÉRENCE	Matériel recommandé	Couleur	Larg. (W)	Long. (L)	Article
TTRC+ 30MM	TIPTAG/TIPTAG PU/TULT/TCGT/TLFX	Noir (BK)	30,0	300,0 m	556-00114
TTRC+ 60MM	TIPTAG/TIPTAG PU/TULT/TCGT/TLFX	Noir (BK)	60,0	300,0 m	556-00115
TTRC+ 100MM	TIPTAG/TIPTAG PU/TULT/TCGT/TLFX	Noir (BK)	100,0	300,0 m	556-00103
TTDTHOUT 40MM	TIPTAG/TULT/TCGT/TLFX/TULT DS/ TLFX DS	Noir (BK)	40,0	300,0 m	556-00139
TTDTHOUT 60MM	TIPTAG/TULT/TCGT/TLFX/TULT DS/ TLFX DS	Noir (BK)	60,0	300,0 m	556-00140
TTDTHOUT 100MM	TIPTAG/TULT/TCGT/TLFX/TULT DS/ TLFX DS	Noir (BK)	100,0	300,0 m	556-00141
TTRW 30MM	TULT/TCGT	Blanc (WH)	30,0	300,0 m	556-00125
TTRW 60MM	TULT/TCGT	Blanc (WH)	60,0	300,0 m	556-00137
TTRW 100MM	TULT/TCGT	Blanc (WH)	100,0	300,0 m	556-00133
TT822OUT8 110MM	TULT/TCGT	Gris-Argent (SRGY)	110,0	300,0 m	556-00161

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.
Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.





Accessoires pour imprimantes transfert thermique

• Bloc de coupe S4000

Principales caractéristiques

- Permet de couper de la gaine thermorétractable ou de la bande continue à la longueur souhaitée
- Le bloc de coupe est automatiquement initialisé au démarrage de l'imprimante
- Le bloc de coupe permet de récupérer les pièces marquées dans le même endroit
- Le S4000 plug&play est simplement fixé avec une vis sur l'imprimante



Bloc de coupe pour TT4000+ et TrakMark DS.

RÉFÉRENCE	Description	Article
S4000 Cutter	Bloc de coupe S4000	556-04025
Cutter Tray for S4000	Boîte de réception pour S4000	556-03011

Sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.

• Perforateur P4000

Principales caractéristiques

- Permet de prédécouper de la gaine thermorétractable ou de la bande continue à la longueur souhaitée
- La profondeur de coupe peut-être réglée suivant les différentes épaisseurs des matériaux utilisés
- Accessoire très pratique dans le cas de marquage de numéros de série
- Le P4000 plug&play est fixé simplement sur l'imprimante à l'aide d'une vis



Perforateur P4000 pour TT4000+ et TrakMark DS.

RÉFÉRENCE	Article
P4000 Perforator	556-04024

Sujettes à modifications.



Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.



Logiciel pour étiquettes

• TagPrint Pro

Vous pouvez importer des images de tous types pour la conception d'étiquettes et utiliser toutes les fontes de Windows pour personnaliser votre étiquette. Les règles, en haut et sur le côté, permettent de placer précisément les objets et il est facile de modifier la couleur du texte, d'un cadre ou même d'imprimer en négatif. Il est aussi possible d'étirer ou de compresser un texte en redéfinissant sa hauteur ou sa largeur, de plus, les fonctions de la barre d'outils "Dessin" vous permettront d'obtenir un travail professionnel.

Principales caractéristiques

- Séquences alphanumériques
- Imprimer sur plusieurs imprimantes à la fois
- Sauvegarder vos travaux dans une file d'attente et imprimer le tout en une seule fois avec la fonction "Imprimer plus tard"
- Imprimer plus rapidement
- Connecter ou importer directement à partir d'une base de données, y compris Excel, Access, fichiers texte
- Plus de types de code barres
- Options Inverser, Retourner et Miroir pour les images ou graphiques
- Multi-langues
- Ajuster manuellement la taille de caractères
- Personnaliser la hauteur et la largeur des caractères
- Adapter l'interligne
- Et bien plus encore!



TagPrint Pro : logiciel de création d'étiquettes.

Exigences du système

PC équipé de Microsoft Windows XP SP3, Vista SP1 ou suivant, Windows 7 .NET Framework 4, Windows 8
512 Mo de RAM (XP SP3)
1.0 Go de RAM (Vista/Windows 7/Windows 8)
500 Mo d'espace libre sur le disque dur

RÉFÉRENCE	Contenu	Article
TagPrint Pro 3.0	1	556-00051

Sujettes à modifications.

Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.