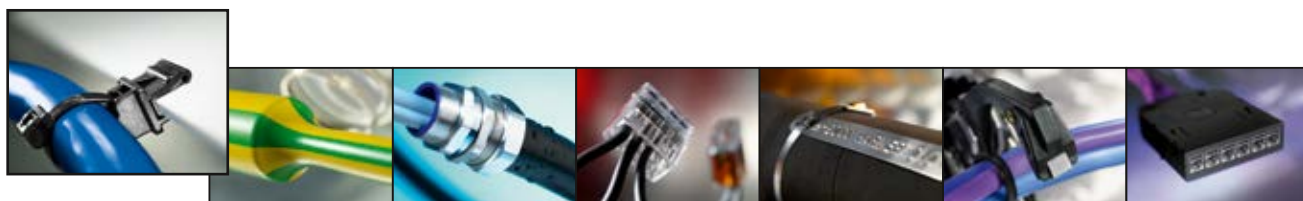




MST-serie

RVS-bundelbanden met de nieuwe ponssluiting





# Bundelbanden en bevestigingselementen

## RVS-bundelbanden

### Metalen band met ponssluiting

#### • MST-serie

De MST-serie is ontwikkeld om bekabeling en componenten op een betrouwbare manier te fixeren onder zware bedrijfsomstandigheden, zoals aan boord van schepen, productieplatforms of spoorwagematerieel en in motoren of aggregaten. Kortom: overal waar extremen in weersomstandigheden, temperaturen of chemische belastingen voorkomen. De MST-serie met de nieuwe ponssluiting komt tevens volledig tot zijn recht in omgevingen waar sterke vibraties voorkomen.

#### Hoofdkenmerken

- MST-serie metalen bundelbanden vervaardigd uit RVS304
- laat niet los na bundelen
- verhoogde bestendigheid tegen vibraties
- corrosie- en weersbestendig
- uitstekende chemische bestendigheid
- bestand tegen hoge temperaturen
- geen scherpe randen na afbinden
- antimagnetisch
- ruimtebesparende oplossingen
- niet-brandbaar



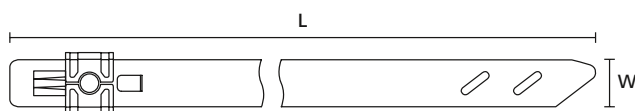
Metalen bundelbanden MST-serie.

<b>MATERIAAL</b>	RVS304 (SS304)
<b>Gebruikstemperatuur</b>	-80 °C tot +538 °C
<b>Brandbaarheid</b>	niet brandbaar

HF ✓

RoHS ✓

LFH ✓



MST-band

TYPE	Breedte (W)	Lengte (L)	Max. Ø	N	Materiaal (afkorting)	Inhoud	Artikelnr.
MST200S	5,9	207,0	50,0	900	SS304	100	111-01549
MST360S	5,9	360,0	100,0	900	SS304	100	111-01550
MST500S	5,9	500,0	145,0	900	SS304	100	111-01551
MST700S	5,9	700,0	205,0	900	SS304	100	111-01552

Alle maten in mm. Technische wijzigingen voorbehouden.

De minimale bestelhoeveelheid (MOQ) kan afwijken van de verpakkingseenheid. In sommige gevallen zijn andere verpakkingseenheden leverbaar.

### Schroefzadels

#### • RVS316 Schroefzadels

#### Hoofdkenmerken

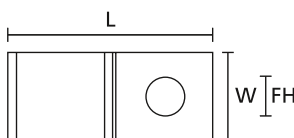
- tweevoudig schroefzadel voor RVS-bundelbanden
- vervaardigd uit hoogwaardig RVS316
- 10 mm brede opening voor bundelband
- bevestigingsgat van 4, 5 of 6 mm
- robuust ontwerp
- bestand tegen chemicaliën, zoutnevel en extreme weerscondities
- snel en eenvoudig te monteren
- robuuste oplossing voor bekabeling, slangen en leidingwerk in vele industriën

<b>MATERIAAL</b>	RVS316 (SS316)
<b>Gebruikstemperatuur</b>	-80 °C tot +538 °C
<b>Brandbaarheid</b>	niet brandbaar

HF ✓

RoHS ✓

LFH ✓



SSPC Serie

TYPE	Lengte (L)	Breedte (W)	Hoogte (H)	Montagegat Ø (FH)	Materiaal (afkorting)	Kleur	Inhoud	Artikelnr.
SSPC4	23,0	10,2	4,5	4,2	SS316	metaal (ML)	100	151-00837
SSPC5	23,0	10,2	4,5	5,3	SS316	metaal (ML)	100	151-00838
SSPC6	23,0	10,2	4,5	6,3	SS316	metaal (ML)	100	151-00839

Alle maten in mm. Technische wijzigingen voorbehouden.

De minimale bestelhoeveelheid (MOQ) kan afwijken van de verpakkingseenheid. In sommige gevallen zijn andere verpakkingseenheden leverbaar.



## Handgereedschap voor metalen bundelbanden MST-serie

- MST6 tot bandbreedte 5,9 mm

Het handgereedschap MST6 is speciaal ontwikkeld om metalen bundelbanden van HellermannTyton uit de MST-serie te verwerken. Door het pons-sluitprincipe wordt de band mechanisch gesloten, het bandeinde wordt hiertoe gedeformeerd. Het pons-sluitprincipe zorgt voor een betrouwbare bundeling met een uitstekende bestendigheid tegen vibratie. De spankracht kan door de gebruiker traploos worden ingesteld.

### Hoofdkenmerken

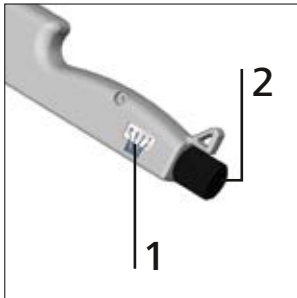
- robuust metalen gereedschap
- ergonomisch design
- gecontroleerd aanspannen, fixeren en automatisch afsnijden van metalen bundelbanden
- speciaal ontwikkeld voor banden uit de serie MST-S (breedte 5,9 mm)



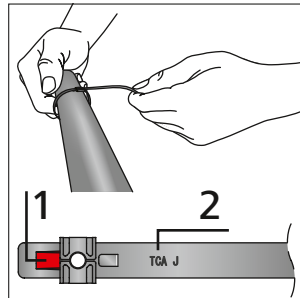
MST6.

TYPE	Bandbreedte max. (G)	Bundelband dikte	Gewicht	Artikelnr.
MST6	5,9	0,3	0,525 kg	110-61000

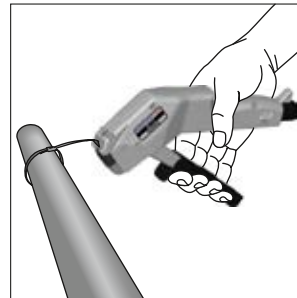
Alle maten in mm. Technische wijzigingen voorbehouden.



Draai de instelknop van de spankracht (2) tot de indicator (1) de gewenste spankracht aangeeft.



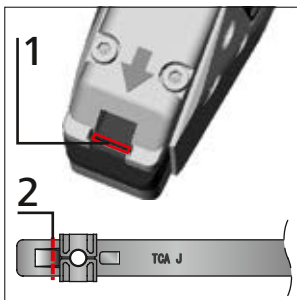
Trek de band met de hand aan. Zorg er voor dat de markering TCA J (2) zich aan de bovenzijde bevindt. MST-S banden zijn voorzien van een rode markering (1) op het oppervlak.



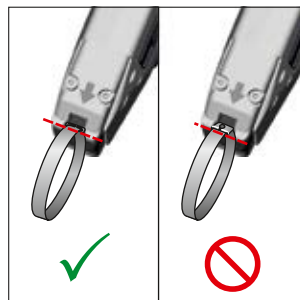
Voer de band in de invoeropening in zoals wordt weergegeven in de afbeelding.



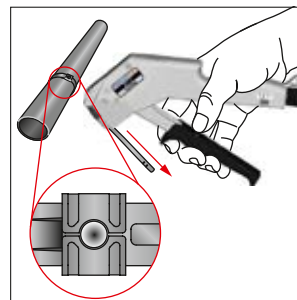
One step to the web!



Zorg er voor dat de sluitkop van de bundelband (2) juist is gepositioneerd in de invoeropening (1).



De linker afbeelding toont de correcte positie van de sluitkop. Als het bovenste gedeelte van de sluitkop niet vlak tegen de invoeropening aan ligt dan is de positie niet correct (rechter afbeelding).



Nadat de spankracht is bereikt dient de hendel hard te worden aangetrokken om de overtollige bandlengte af te snijden. Beweeg de tool naar beneden, weg van de sluitkop.



## HellermannTyton

HellermannTyton B.V. -  
Belgium/Netherlands  
Vanadiumweg 11-C  
3812 PX Amersfoort  
Tel: +31 33 460 06 90  
Fax: +31 33 460 06 99  
E-Mail (NL): [info@HellermannTyton.nl](mailto:info@HellermannTyton.nl)  
E-Mail (BE): [info@HellermannTyton.be](mailto:info@HellermannTyton.be)